

Aire Acondicionado Dealers Midea



— ■ Simply ideal



Dealers Midea

Lista Midea	3
Línea Residencial	4
Línea Light Commercial	19
Línea Commercial	27
Línea Heating.....	65



BREVE RESEÑA

Midea es una empresa multinacional dedicada a la I+D, producción y venta de electrodomésticos, equipos de calefacción, ventilación y aire acondicionado con más de 55 años de trayectoria. Midea cuenta con más de 400 subsidiarias, 65 bases de producción a nivel global y 41 centros de I+D en distintas partes del mundo.

Midea tiene la más amplia gama de productos de línea blanca en todo el mundo, y una cadena de proveedores industriales totalmente integrada.

En 2025, la compañía alcanzó ingresos totales por 64.300 millones de dólares. Hoy en día, la compañía cuenta con cerca de 190.000 empleados, atiende anualmente a más de 500 millones de usuarios y tiene presencia en más de 200 países y regiones.

Midea ingresó al mercado Argentino a fines de 2011 a través de un joint-venture con Carrier en América del Sur, que es el mercado estratégico para sustentar el crecimiento en la próxima década. Midea mantiene el principio de negocio del crecimiento conjunto con los clientes, dedicado a ser el líder mundial en electrodomésticos y proveedor de soluciones de climatización, ofreciendo productos innovadores.

EMPRESA
Nº1
DEL MUNDO
EN AIRE ACONDICIONADO

MARCA
Nº1
DEL MUNDO
EN AIRES ACONDICIONADOS
SPLIT

EMPRESA
Nº1
DEL MUNDO
EN AIRES ACONDICIONADOS
INVERTER
RESIDENCIALES

MARCA
Nº1
DEL MUNDO
EN ELECTRODOMÉSTICOS
INTELIGENTES

Nº1
PRODUCCIÓN
DE COMPRESORES
DEL MUNDO

Nº1
PRODUCCIÓN
DE MOTORES
ELÉCTRICOS
DEL MUNDO

+52M
UNIDADES
CAPACIDAD DE
PRODUCCIÓN
DE AC

PRESENCIA
EN MÁS DE
+200
PAÍSES

+DE 190.000
EMPLEADOS
EN EL MUNDO

+23.000
PERSONAL
PARA I+D

DENTRO DE LAS
500
EMPRESAS
+ GRANDES
DEL MUNDO
(REVISTA FORTUNE)

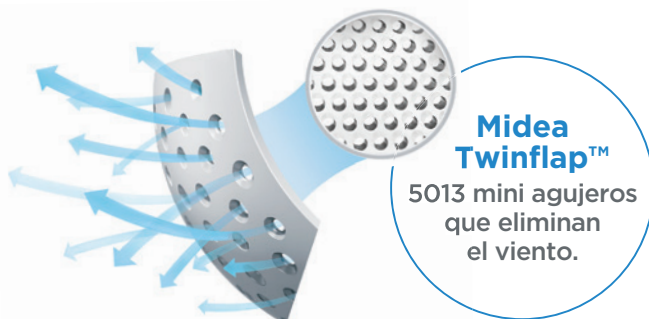
Nº1
PRODUCCIÓN
DE MICROONDAS
DEL MUNDO



SPLIT DE PARED INVERTER SMART BREEZELESS E FRÍO CALOR

El nuevo Split Inverter Midea utiliza refrigerante R-32. Su revolucionaria aleta con micro-orificios te hará sentir fresco sin recibir un viento helado en forma directa. Podrás descansar en un ambiente relajado, a la temperatura perfecta. El usuario puede monitorear el consumo de electricidad del aire acondicionado comprobando el gráfico en tiempo real y registros históricos, brindando mayor control en el gasto de energía.

- Ahorro de energía: La tecnología inverter y el refrigerante R-32 de mayor potencial de refrigeración, logran un importante ahorro de energía.
- Selección de potencia: El equipo funciona al 50, 75 ó 100% de su potencia máxima a elección del usuario.
- Cuidado del medio ambiente: El refrigerante R-32 tiene un 70% menos de potencial de calentamiento global que el R410, y no afecta la capa de ozono.



- Comandos de voz: Compatible con Google Home y Alexa, permite controlar el equipo desde el celular con el asistente de voz o la aplicación, incluso en forma remota.

Descargá la aplicación **Midea SmartHome** para controlar el equipo desde tu dispositivo preferido.



Refrigerante ecológico R-32



monitor inteligente de energía



Panel blanco mate

SPLIT DE PARED BREEZELESS E

Modelo	Capacidad Nom. refrigeración		Potencia Eléc. Refrig. (kW)	Peso		Dimensiones (AlxProf.x.An.)	
	(kcal/h)	(kW)		U. int. /	U. ext. (kg)	U. int. /	U. ext. (mm)
Frío Calor							
MSCBIC-12H-N80F	3.139	3,65	1,04	9,40	20,00	299x199x812	542x248x680
MSCBIC-18H-N80M	4.859	5,65	1,63	12,30	32,30	320x225x968	554x330x805

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo de cuenta.



SPLIT DE PARED INVERTER R-32 FRÍO CALOR

Ahora con refrigerante más ecológico

El nuevo Split Inverter Midea utiliza refrigerante R-32, que tiene menor potencial de calentamiento global que el R-410A y no afecta la capa de ozono. Además, el refrigerante R-32 tiene una capacidad de refrigeración mayor, lo que se traduce en ahorro de energía.

- Ahorro de energía: La tecnología inverter y el refrigerante R-32 de mayor potencial de refrigeración, logran un importante ahorro de energía.
- Selección de potencia: El equipo funciona al 50, 75 ó 100% de su potencia máxima a elección del usuario.
- Limpieza del equipo: Evita la generación de olores, remueve polvos y previene la creación de micro-organismo.
- Follow Me: Controla la temperatura ambiente basándose también en la temperatura cercana al control remoto.

- Gold cover: El tratamiento Gold Cover en el intercambiador de la unidad exterior prolonga la vida útil de la misma y ofrece mayor protección contra la corrosión especialmente en climas más lluviosos, áridos y con mayor salinidad.

Cuidado del medio ambiente

El refrigerante R-32 tiene un 70% menos de potencial de calentamiento global que el R410, y no afecta la capa de ozono.

	R-32	R410A	R22
Potencial de agotamiento de ozono	0	0	0,05
Potencial de calentamiento global	675	2.090	1.810



Menor impacto ambiental



Función Gear 3 niveles de potencia



Follow me

SPLIT DE PARED INVERTER R-32

Modelo	Capacidad Nom. refrigeración		Potencia Eléc. Refriger. (kW)	Peso		Dimensiones (AlxProf.x.An.)	
	(kcal/h)	(kW)		U. int. / U. ext. (kg)	U. int. / U. ext. (mm)		
Frío Calor							
MSNIC-09H-GN81F	2.356	2,74	0,78	8,00	20,00	729x200x292	680x248x542
MSNIC-12H-KN81F	3.096	3,60	1,10	8,20	20,00	802x200x295	680x248x542
MSNIC-18H-GN81F	4.601	5,35	1,47	11,70	27,50	971x228x321	765x303x555
MSNIC-22H-GN81F	5.590	6,50	1,97	14,10	33,00	1082x234x337	805x330x554

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo de cuenta.



SPLIT DE PARED R-32 FRÍO CALOR

Ahora con refrigerante más ecológico

El split Frío Calor Midea utiliza gas refrigerante R-32, que no afecta a la capa de ozono y tiene menor potencial de calentamiento global que el R-410A. Además, el gas refrigerante R-32 es más eficiente, lo que se traduce en mayor ahorro de energía.

- Diseño con terminaciones suaves y un innovador Led Display de temperatura.
- Alta eficiencia energética y mínimo nivel sonoro garantizan el clima perfecto en todos tus ambientes.
- Aire acondicionado con innovador Led Display de temperatura, de encendido opcional.
- Comodidad: Luego de un corte de energía, el equipo vuelve a encenderse con la última configuración seleccionada.
- Modo Sleep: Mantiene la temperatura más comfortable y ahorra energía.

- Autolimpieza del equipo: Evita la generación de olores, remueve polvos y previene la creación de microorganismos
- Mayor rendimiento y vida útil: Su recubrimiento protector Gold Cover, en el intercambiador de calor, mejora la resistencia a la corrosión.

Cuidado del medio ambiente

El refrigerante R-32 tiene un 70% menos de potencial de calentamiento global que el R410, y no afecta la capa de ozono.

	R-32	R410A	R22
Potencial de agotamiento de ozono	0	0	0,05
Potencial de calentamiento global	675	2.090	1.810



Refrigerante ecológico R-32



Limpieza interna



Follow me

SPLIT DE PARED

FRÍO CALOR R-32

Modelo	Capacidad Nom. refrigeración (kcal/h) (kW)		Potencia Eléc. Refrig. (kW)	U. int.	Peso U. ext. (kg)	Dimensiones (AlxProf.x.An.) U. int. / U. ext. (mm)	
Frío Calor							
MSNFC-09H-GN81F	2.503	2,91	0,84	8,50	24,70	292x200x729	495x270x720
MSNFC-12H-GN81F	3.105	3,61	1,10	9,10	27,10	295x200x802	495x270x720
MSNFC-18H-GN81F	4.601	5,35	1,64	12,10	35,80	321x228x971	555x303x765
MSNFC-22H-GN81F	5.822	6,77	2,05	15,00	48,20	337x234x1082	673x342x890

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo de cuenta.



SmartHome
Smart Compatible



Google es una marca registrada de Google LLC.

SPLIT DE PARED INVERTER SMART FRÍO CALOR 8750W

- Desarrollado para brindar el mayor confort en ambientes amplios, logrando reducir hasta en un 35% el consumo de energía gracias a su tecnología inverter que regula la potencia del compresor, ofreciendo además bajo nivel sonoro.
- Función Gear - Selección de potencia: El equipo funciona al 50, 75 o 100% de su potencia máxima, a elección del usuario.
- Limpieza del equipo: Evita la generación de olores, remueve polvos y previene la creación de microorganismos.
- Gold cover: Cubrimiento protector del intercambiador de calor, que mejora la resistencia a la corrosión.
- Múltiples opciones de control: Control remoto inalámbrico, aplicación para tablet o smartphone y control por voz.

Comandos por voz

Compatible con **Google Home** y **Alexa**, lo que permite controlar el equipo por comandos de voz desde el celular con el asistente de Google o la aplicación Alexa, incluso en forma remota.

Ejemplos: OK Google, encender Aire Midea* / Alexa, encender Aire Midea*.

* Nombre a elección del usuario.

Descargá la aplicación **Midea SmartHome** para controlar el equipo desde tu dispositivo preferido.



Función Gear
3 niveles de potencia



Eficiencia energética



Follow me



Limpieza interna

SPLIT DE PARED INVERTER SMART

FRÍO CALOR 8750W

Modelo	Capacidad Nom. refrigeración		Potencia Eléc. Refrig. (kW)	Peso		Dimensiones (AlxProf.x.An.)	
	(kcal/h)	(kW)		U. int. / U. ext. (kg)	U. int. / U. ext. (mm)		
Frío Calor							
MSAGIC-30H-N10M	7525	8,75	2,98	17,7	44,8	1259x283x362	890x342x673

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo de cuenta.



AIRE ACONDICIONADO TIPO VENTANA R-32 FRÍO SOLO

Ahora con refrigerante más ecológico

Con su diseño compacto y su instalación simple, este equipo se ajustará a la perfección a las necesidades de tu espacio. Utiliza gas refrigerante R-32, que no afecta a la capa de ozono, tiene menor potencial de calentamiento global que el R-410A y es más eficiente, lo que se traduce en mayor ahorro de energía.

- Mayor confort: El Modo Sleep regula la temperatura de manera inteligente, logrando mayor confort y ahorro de energía..
- Función automática: Al seleccionar la temperatura deseada el equipo utiliza la configuración más eficiente para llegar a ella.
- Distribución precisa del aire: Con deflectores que permiten ajustar la dirección del flujo de aire de manera horizontal y vertical.

- Función Timer: Mediante el encendido y apagado programado el ambiente estará siempre a la temperatura ideal.

Cuidado del medio ambiente

El refrigerante R-32 tiene un 70% menos de potencial de calentamiento global que el R410, y no afecta la capa de ozono.

	R-32	R410A	R22
Potencial de agotamiento de ozono	0	0	0,05
Potencial de calentamiento global	675	2.090	1.810



Menor impacto ambiental



Auto Swing

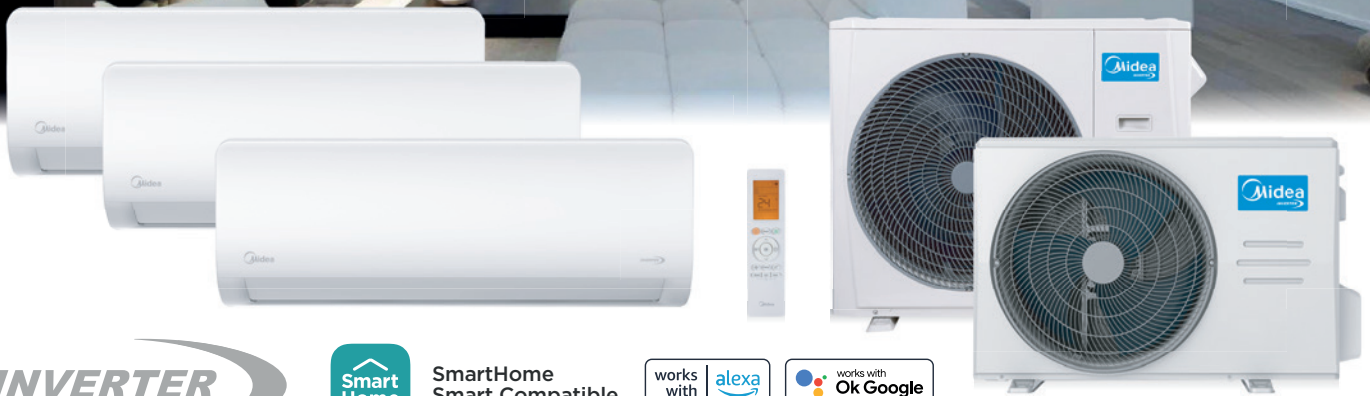


Modo Sleep

AIRE ACONDICIONADO TIPO VENTANA R-32

Modelo	Capacidad Nom. refrigeración (kcal/h) (kW)		Potencia Eléc. Refrig. (kW)	Peso (kg)	Dimensiones (AlxProf.x.An.) (mm)
Frío Solo					
MVF09CFN81F	2.219	2,58	0,85	28,30	346x535x450
MVF12CFN81F	2.881	3,35	1,08	34,80	380x600x560
MVF18CFN81F	4.489	5,22	1,69	51,90	428x680x660

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo de cuenta.



INVERTER



SmartHome
Smart Compatible



Google es una marca registrada de Google LLC.

MULTISPLIT DE PARED SMART INVERTER



- Wi-Fi Ready: Controla el dispositivo desde donde estés a través del celular.
- El sistema inverter reduce el consumo energético hasta un 35% respecto a equipos on-off.
- Tratamiento Gold Cover del intercambiador de la unidad exterior para mayor protección contra corrosión.
- Hiding display de temperatura de encendido opcional.
- Con Follow Me el equipo controla o regula la temperatura a través del control remoto, asegurando un clima perfecto y brindando mayor confort.
- Sweet Dreams mantendrá una temperatura confortable ahorrando energía durante el sueño.
- El filtro Cold Catalyst permite mayor remoción de olores del ambiente.

Hasta 5 unidades interiores

Comandos por voz

Compatible con **Google Home** y **Alexa**, lo que permite controlar el equipo por comandos de voz desde el celular con el asistente de Google o la aplicación Alexa, incluso en forma remota.

Ejemplos: OK Google, encender Aire Midea* / Alexa, encender Aire Midea*.

* Nombre a elección del usuario.

Descargá la aplicación **SmartHome** para controlar el equipo desde tu dispositivo preferido.



Tecnología inverter



Gold Cover*



Hiding display



Follow me



Modo sleep



Cold catalyst filter

MULTISPLIT DE PARED SMART INVERTER

Frío Calor / Unidades Interiores Split Pared

Modelo	Capacidad Nom. Frío / Calor (W)		Consumo Eléctrico. (W) Frío / Calor	Peso (kg)	Dimensiones (Al.xProf.xAn.)
MSAGMI-09HIW-01M	2640	2640	21 / 21	8,0	291x210x726
MSAGMI-12HIW-01M	3520	3520	23/ 23	8,7	295x208x835
MSAGMI-18HIW-01M	5280	5280	36 / 36	11,2	320x241x969
MSAGMI-24HIW-01M	6450	6450	68 / 68	13,6	336x244x1083

Frío Calor / Unidades Exteriores

Modelo	Capacidad Nom. Frío / Calor (W)		Consumo Eléctrico. (W) Frío / Calor	Peso (kg)	Dimensiones (Al.xProf.xAn.)
MSAG3O-27HI-01M	7910	7910	2680 / 2420	47,7	702x363x845
MSAG4O-36HI-01M	10550	10550	3090 / 3630	70	810x410x946
MSAG5O-42HI-01M	12310	12310	3810 / 3070	76	810x410x946

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo de cuenta.

MULTISPLIT DE PARED SMART INVERTER

TABLAS DE COMBINACIONES

Unidad exterior 27k: MSAG3O-27HI-01M

Combinaciones de unidades interiores posibles:

Una unidad (1x1)	Dos unidades (1x2)		Tres unidades (1x3)	
9	9+9	12+12	9+9+9	9+12+12
12	9+12	12+18	9+9+12	
18	9+18	18+18	9+9+18	

Unidad exterior 36k: MSAG4O-36HI-01M

Combinaciones de unidades interiores posibles:

Una unidad (1x1)	Dos unidades (1x2)		Tres unidades (1x3)		Cuatro unidades (1x4)	
9	9+9	18+18	9+9+9	9+18+18	9+9+9+9	9+12+12+12
12	9+12	18+24	9+9+12	9+18+24	9+9+9+12	9+12+12+18
18	9+18		9+9+18	12+12+12	9+9+9+18	9+12+12+24
24	9+24		9+9+24	12+12+18	9+9+9+24	12+12+12+12
	12+12		9+12+12	12+12+24	9+9+12+12	12+12+12+18
	12+18		9+12+18	12+18+18	9+9+12+18	
	12+24		9+12+24	12+18+24	9+9+12+24	

Unidad exterior 42k: MSAG5O-42HI-01M

Combinaciones de unidades interiores posibles:

Una unidad (1x1)	Dos unidades (1x2)		Tres unidades (1x3)		
9	9+12	12+24	9+9+9	9+12+18	12+12+18
12	9+18	18+18	9+9+12	9+12+24	12+12+24
18	9+24	18+24	9+9+18	9+18+18	12+18+18
24	12+12		9+9+24	9+18+24	12+18+24
	12+18		9+12+12	12+12+12	

Cuatro unidades (1x4)				Cinco unidades (1x5)		
9+9+9+9	9+9+12+18	9+12+12+18	12+12+12+18	9+9+9+9+9	9+9+9+12+18	9+12+12+12+12
9+9+9+12	9+9+12+24	9+12+12+24	12+12+12+24	9+9+9+9+12	9+9+9+12+24	9+12+12+12+18
9+9+9+18	9+9+18+18	9+12+18+18	12+12+18+18	9+9+9+9+18	9+9+12+12+12	9+12+12+12+24
9+9+9+24	9+9+18+24	9+12+18+24	12+12+18+24	9+9+9+9+24	9+9+12+12+18	12+12+12+12+12
9+9+12+12	9+12+12+12	12+12+12+12		9+9+9+12+12	9+9+12+12+24	12+12+12+12+18



SmartHome
Smart Compatible



Google es una marca registrada de Google LLC.

CONSOLA RESIDENCIAL INVERTER SMART

La nueva consola residencial frío-calor posee la versatilidad de instalación en pared y sobre el suelo. Con sus dos deflectores permite que el flujo de aire tanto frío como caliente se distribuya a media altura y piso, optimizando el confort del ambiente.

- Ahorro de energía: La tecnología inverter y el refrigerante R-32, de mayor potencial de refrigeración, logran un importante ahorro de energía.
- Diseño compacto y elegante: El diseño de la consola Midea presenta líneas fluidas con una estética atractiva, que se adapta fácilmente a la mayoría de los ambientes con distintos estilos de decoración.
- Aire limpio, ambientes saludables: Posee un generador de iones que se adhieren y neutralizan los contaminantes del aire.
- Climatización 180°: Posee deflectores superiores e inferiores beneficiando tanto la calefacción sobre el piso como el aire frío distribuyéndolo en altura. Además, permite elegir la distribución del aire, generando un clima envolvente con ambos deflectores abiertos o dejando sólo la salida superior.



- Comandos de voz: Compatible con Google Home y Alexa, permite controlar el equipo desde el celular con el asistente de voz o la aplicación, incluso en forma remota.

Descargá la aplicación **Midea SmartHome** para controlar el equipo desde tu dispositivo preferido.



Doble deflector
(inferior y superior)



Diseño moderno
y elegante



Generador
de iones

CONSOLA RESIDENCIAL INVERTER SMART

Unidad	Modelo	Capacidad Nom. Refrigeración (Kcal/h)	Capacidad Nom. Calefacción (Kcal/h)	Peso (Kg)	Dimensiones (mm) (Al.xAn.xProf.)
Frío Calor					
CONJUNTO	MFCIC-12H-N80M	3.277	3.440	-	-
EVAPORADORA	MFCII-12HW-N80M	-	-	14,9	794x200x621
CONDENSADORA	MFCIO-12H-N80M	-	-	26,6	765x303x555
CONJUNTO	MFCIC-18H-N80M	4326	4532	-	-
EVAPORADORA	MFCII-18HW-N80M	-	-	14,9	794x200x621
CONDENSADORA	MFCIO-18H-N80M	-	-	32,5	805x330x554

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo.



AIRE ACONDICIONADO TIPO CASSETTE INVERTER - R-32

REFRIGERANTE ECOLÓGICO R-32

Mayor enfriamiento con menor impacto ambiental.

- Tecnología Inverter: El compresor funciona de manera continua y constante, logrando mayor eficiencia y confort.
- Carga de refrigerante de operación incluida.
- Control remoto multifunción con display LCD.
- Incluye presostatos de alta y baja presión, detector de secuencia y falta de fase.
- Función Swing: Permite direccionar el flujo de aire.
- Función Turbo: la función configura el rápido enfriamiento (frío) o calentamiento (calor).

INVERTER

HASTA UN **35%** EN AHORRO DE ENERGÍA

UNIDAD CONDENSADORA 6TR

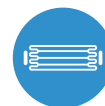
- Compacta y potente de ventilador único.
- Gran eficiencia con menor peso y tamaño.
- Fácil transporte e instalación.
- Mayor volumen de aire con menor ruido.



menor impacto ambiental



función Follow Me



tratamiento Gold Cover*



auto defrosting



detección de pérdida de refrigerante



función auto restart

AIRE ACONDICIONADO

TIPO CASSETTE INVERTER - R-32

Unidad	Modelo	Capacidad Nom. (TR)	Tensión (V-F-Frec)	Peso (Kg)	Dimensiones (mm) (Al.xAn.xProf.)
Frío Calor por Bomba					
CONJUNTO	MCAVC-R057HN8-1A	5	-	-	-
EVAPORADORA	MCAVI-S057HN8-1A	-	220-1-50	28,8	245x830x830
CONDENSADORA	MCAVO-R057HN8-1A	-	380-3-50	76,1	810x946x410
PANEL	GR-MCAV057N8-M	-	-	6	55x950x950
CONJUNTO	MCAVC-R072HN8-1A	6	-	-	-
EVAPORADORA	MCAVI-S072HN8-1A	-	220-1-50	30,7	287x830x830
CONDENSADORA	MCAVO-R072HN8-1A	-	380-3-50	85,6	975x980x375
PANEL	GR-MCAV072N8-M	-	-	6	55x950x950

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo.



AIRE ACONDICIONADO

TIPO CONSOLA PISO TECHO INVERTER - R-32

REFRIGERANTE ECOLÓGICO R-32

Mayor enfriamiento con menor impacto ambiental.

- Tecnología Inverter: El compresor funciona de manera continua y constante, logrando mayor eficiencia y confort.
- Carga de refrigerante de operación incluida.
- Control remoto multifunción con display LCD.
- Incluye presostatos de alta y baja presión, detector de secuencia y falta de fase.
- Función Swing: Permite direccionar el flujo de aire.
- Función Turbo: la función configura el rápido enfriamiento (frío) o calentamiento (calor).

INVERTER

HASTA UN **35%** EN AHORRO DE ENERGÍA

UNIDAD CONDENSADORA 6TR

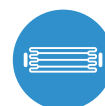
- Compacta y potente de ventilador único.
- Gran eficiencia con menor peso y tamaño.
- Fácil transporte e instalación.
- Mayor volumen de aire con menor ruido.



menor impacto ambiental



función Follow Me



tratamiento Gold Cover*



auto defrosting



detección de pérdida de refrigerante



función auto restart

AIRE ACONDICIONADO

TIPO CONSOLA PISO TECHO INVERTER - R-32

Unidad	Modelo	Capacidad Nom. (TR)	Tensión (V-F-Frec)	Peso (Kg)	Dimensiones (mm) (Al.xAn.xProf.)
Frío Calor por Bomba					
CONJUNTO	MPTVC-R057HN8-1A	5	-	-	-
EVAPORADORA	MPTVI-S057HN8-1A	-	220-1-50	42	235x1650x675
CONDENSADORA	MPTVO-R057HN8-1A	-	380-3-50	76,1	810x946x410
CONJUNTO	MPTVC-R072HN8-1A	6	-	-	-
EVAPORADORA	MPTVI-S072HN8-1A	-	220-1-50	42	235x1650x675
CONDENSADORA	MPTVO-R072HN8-1A	-	380-3-50	85,6	975x980x375

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo.



CALEFACTOR A GAS + CONJUNTO DE FRÍO

CALEFACTOR MULTIPOSICIÓN

- Motor ECM (Electronically Commutated Motor), que incrementa la velocidad gradualmente, ayudando a ahorrar energía y mejorando la eficiencia del movimiento del aire a través de la unidad.
- Diseño multiposición de 4 direcciones, para instalaciones de flujo ascendente, flujo descendente y horizontales.
- Alta capacidad de calefacción en muy bajas temperaturas.
- En combinación con el conjunto de frío Midea, brinda climatización central por conductos, evitando el impacto estético.

CONJUNTO DE FRÍO

- Coils (cabezas de frío) Multi-Posición (vertical u horizontal).
- Condensadoras de descarga vertical.
- Refrigerante ecológico R410A.
- Condensadoras provistas con carga de operación.
- Condensadoras con presostatos de alta y baja presión, detector de secuencia y falta de fase.
- El conjunto de frío Midea, junto con la línea de calefactores a gas, constituye una excelente combinación de calidad y eficiencia para aplicaciones hogareñas, en comercios y oficinas.



calefacción
por gas natural



motor silencioso



calefactor con
4 descargas opcionales



coil multiposición
vertical/horizontal



condensadora
descarga vertical



refrigerante
ecológico R410A

CALEFACTOR A GAS + CONJUNTO DE FRÍO

Calefactor a Gas

Modelo	Capacidad Consumida (kcal/h)	Capacidad Entregada (kcal/h)	Peso (Kg)	Dimensiones (mm) (An.xProf.xAl.)
M9-80SM100BEM1	22,680	18,144	59	445x724x857
M9-80SM125CEM1	27,720	22,176	66	533x724x857
M9-80SM150DEM1	34,020	27,216	73	622x724x857

Para todos los modelos: Alimentación eléctrica 220V - 1Ph - 50Hz / AFUE: 80%

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo.

Conjunto de Frío

Unidad	Modelo	Capacidad Nom. (TR)	Tensión (V-F-Frec)	Peso (Kg)	Dimensiones (mm) (An.xProf.xAl.)
CONJUNTO	MCFFC-R057H-01A	5	-	-	-
INTERIOR	MCFFI-S057H-01A	-	-	33	622x762x534
EXTERIOR	MCFFO-R057H-01A	-	380-3-50	97	710x710x759
CONJUNTO	MCFFC-R072H-01A	6	-	-	-
INTERIOR	MCFFI-S072H-01A	-	-	33	622x762x534
EXTERIOR	MCFFO-R072H-01A	-	380-3-50	101	740x740x843

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo.



7,5TR ▶

UNIDADES ROOFTOP CLIMA ELITE INVERTER



- Frío Calor por Bomba
- Compresor Scroll Inverter de alta eficiencia.
- Refrigerante R410A.
- Control alámbrico digital intuitivo con diagnóstico de fallas.
- Compatible con termostatos de ambiente.
- Unidad compacta.
- Disponible únicamente con descarga y retorno lateral.

Modelo	Capacidad Nom. (TR)	Peso (Kg)	Dimensiones (Al.xAn.xProf.) U. int. / U. ext. (mm)
Frío Calor por Bomba			
MRC-090HWDN1-R-A	7,5	310	840x1475x1130

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.



V8

DISCOVER
RELIABLE COMFORT



ShieldBox
IP55 Fully sealed E-box



HyperLink
Arbitrary topology



SuperSense
All-side refrigerant sensor



SISTEMAS VRF

DISCOVER
easyCOMFORT

V8 DISCOVER RELIABLE COMFORT

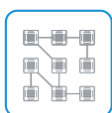
INNOVACIONES TECNOLÓGICAS V8

HyperLink

La tecnología de comunicación Hyperlink admite cualquier patrón de cableado no limitándose al convencional de conexión en guirnalda, esto reduce el coste de instalación y la posibilidad de una conexión incorrecta. Hyperlink provee la mayor capacidad anti-interferencias de la industria, logrando una distancia de comunicación de hasta 2000 metros, todo ello sin necesidad de usar cable de comunicación apantallado.



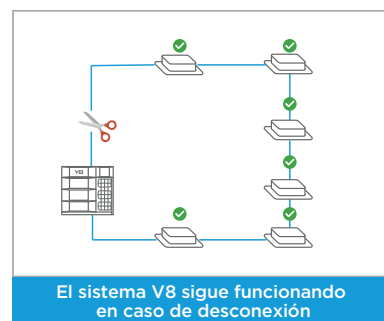
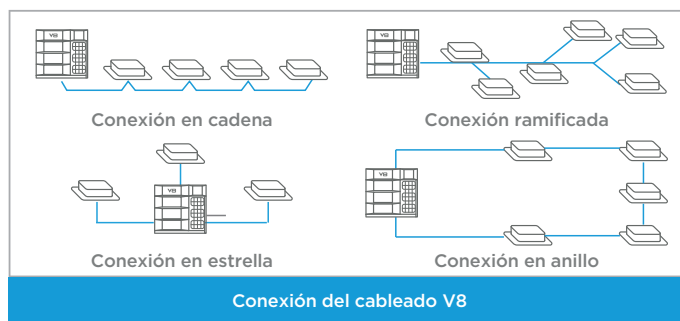
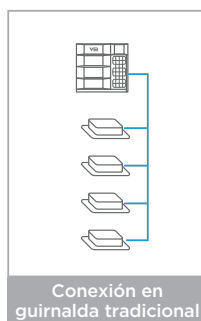
**Comunicación
sin cable
apantallado**



**Topología
arbitraria**



**Alta resistencia
ante interferencias
electromagnéticas**



INNOVACIONES TECNOLÓGICAS V8

ShieldBox

Los componentes electrónicos están totalmente aislados del entorno exterior, el gabinete IP55 brinda protección contra la corrosión, arena, humedad, tormentas y otras condiciones adversas, evitando también así la entrada de pequeños animales e insectos en el interior.

La refrigeración mediante tecnología **Microchannel**, el calefactor PTC, los 5 sensores de temperatura y el ventilador de circulación interna aseguran un óptimo entorno de funcionamiento en un rango de temperatura ambiente que va desde -30°C hasta 55°C.



Tecnología microcanal



Control avanzado de temperatura



Diseño encapsulado



Ventilador de recirculación

SuperSense

Las unidades exteriores Midea V8 Master cuentan con 19 sensores. En caso de fallo de uno de ellos, se puede activar el modo “backup virtual” del averiado y de esta manera continuar con el funcionamiento normal del sistema hasta tanto el sensor sea reemplazado.

DOCTOR m. 2.0

Todas las unidades condensadoras Midea V8 Master Series cuentan con la tecnología de Puesta en Marcha, Operación, Diagnóstico y Servicio **Doctor M 2.0** con comunicación Bluetooth, permitiendo a través de la aplicación HVAC Assistant una interacción práctica y sencilla con el sistema VRF.



CONDENSADORAS V8 MASTER SERIES HEAT PUMP MODULARES

- 17 capacidades de condensadoras de 8 a 40 HP permiten configurar sistemas modulares desde 16 HP hasta 140 HP.
- Las condensadoras de 8-24 HP se pueden combinar para conformar sistemas de hasta 4 módulos.
- Las condensadoras de 26-40 HP se pueden combinar para conformar sistemas de hasta 3 módulos.
- Gran capacidad para líneas largas de refrigerante.
- Compatible con la nueva línea de evaporadoras V8 DC y Controles IoT.

Modelo	Capacidad Nominal (kW)	Capacidad Nominal (HP)	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
MV8-252WV2GN1-MA	25,2	8	195	940x1760x825
MV8-280WV2GN1-MA	28	10	195	940x1760x825
MV8-335WV2GN1-MA	33,5	12	195	940x1760x825
MV8-400WV2GN1-MA	40	14	218	940x1760x825
MV8-450WV2GN1-MA	45	16	218	940x1760x825
MV8-500WV2GN1-MA	50	18	218	940x1760x825
MV8-560WV2GN1-MA	56	20	277	1340x1760x825
MV8-615WV2GN1-MA	61,5	22	277	1340x1760x825
MV8-670WV2GN1-MA	67	24	297	1340x1760x825
MV8-730WV2GN1-MA	73	26	380	1880x1760x825
MV8-785WV2GN1-MA	78,5	28	380	1880x1760x825
MV8-850WV2GN1-MA	85	30	419	1880x1760x825
MV8-900WV2GN1-MA	90	32	419	1880x1760x825
MV8-950WV2GN1-MA	95	34	420	1880x1760x825
MV8-1010WV2GN1-MA	101	36	420	1880x1760x825
MV8-1060WV2GN1-MA	106	38	440	1880x1760x825
MV8-1120WV2GN1-MA	112	40	440	1880x1760x825

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.



8 a 18 HP



20 a 24 HP



26 a 40 HP



HyperLink



ShieldBox



SuperSense



DOCTOR m. 2.0

CONDENSADORAS V8 MASTER SERIES HEAT PUMP MODULARES

TABLA DE COMBINACIONES

- Todas las condensadoras pueden ser combinadas entre sí en un rango desde 16HP hasta 120HP.
- Las condensadoras de 8HP a 24HP se pueden combinar en sistemas de hasta 4 módulos.
- Las condensadoras de 26 HP a 40HP se pueden combinar en sistemas de hasta 3 módulos.
- Compatible con la nueva línea de evaporadoras V8 DC y Controles IoT.
- La tabla de combinaciones de sistemas modulares sugerida debajo está regida por el criterio de menor precio por HP, múltiples combinaciones alternativas a las propuestas son posibles en función de la disponibilidad o criterio de configuración de sistema que se desee considerar.

Modelo	Capacidad Nominal (kW)	(HP)	8 HP	10 HP	12 HP	14 HP	16 HP	18 HP	20 HP	22 HP	24 HP	26 HP	28 HP	30 HP	32 HP	34 HP	36 HP	38 HP	40 HP	Comb.	Cant. Evap.
MV8-252WV2GN1-MA	25,2	8	x																	-	13
MV8-280WV2GN1-MA	28	10		x																-	16
MV8-335WV2GN1-MA	33,5	12			x															-	19
MV8-400WV2GN1-MA	40	14				x														-	23
MV8-450WV2GN1-MA	45	16					x													-	26
MV8-500WV2GN1-MA	50	18						x												-	29
MV8-560WV2GN1-MA	56	20							x											-	33
MV8-615WV2GN1-MA	61,5	22								x										-	36
MV8-670WV2GN1-MA	67	24									x									-	39
MV8-730WV2GN1-MA	73	26										x								-	43
MV8-785WV2GN1-MA	78,5	28											x							-	46
MV8-850WV2GN1-MA	85	30												x						-	50
MV8-900WV2GN1-MA	90	32													x					-	53
MV8-950WV2GN1-MA	95	34														x				-	56
MV8-1010WV2GN1-MA	101	36															x			-	59
MV8-1060WV2GN1-MA	106	38																x		-	62
MV8-1120WV2GN1-MA	112	40																	x	-	64
MV8-1170WV2GN1-MA	117	42							x	x										20+22	64
MV8-1230WV2GN1-MA	123	44								xx										22+22	64
MV8-1285WV2GN1-MA	128,5	46								x	x									22+24	64
MV8-1340WV2GN1-MA	134	48									xx									24+24	64
MV8-1410WV2GN1-MA	141	50									x	x								24+26	64
MV8-1460WV2GN1-MA	146	52								x				x						22+30	64
MV8-1515WV2GN1-MA	151,5	54								x					x					22+32	64
MV8-1570WV2GN1-MA	157	56						x											x	16+40	64

CONDENSADORAS V8 MASTER SERIES HEAT PUMP MODULARES

TABLA DE COMBINACIONES (CONT.)

Modelo	Capacidad Nominal (kW)	(HP)	8 HP	10 HP	12 HP	14 HP	16 HP	18 HP	20 HP	22 HP	24 HP	26 HP	28 HP	30 HP	32 HP	34 HP	36 HP	38 HP	40 HP	Comb.	Max. Cant. Evap.
MV8-1625WV2GN1-MA	162,5	58						x											x	18+40	64
MV8-1680WV2GN1-MA	168	60							x										x	20+40	64
MV8-1735WV2GN1-MA	173,5	62								x									x	22+40	64
MV8-1790WV2GN1-MA	179	64									x								x	24+40	64
MV8-1850WV2GN1-MA	185	66										x							x	26+40	64
MV8-1910WV2GN1-MA	191	68													x		x			32+36	64
MV8-1960WV2GN1-MA	196	70														x	x			34+36	64
MV8-2020WV2GN1-MA	202	72															xx			36+36	64
MV8-2070WV2GN1-MA	207	74															x	x		36+38	64
MV8-2130WV2GN1-MA	213	76															x		x	36+40	64
MV8-2180WV2GN1-MA	218	78																x	x	38+40	64
MV8-2240WV2GN1-MA	224	80																	xx	40+40	64
MV8-2295WV2GN1-MA	229,5	82								x	x								x	20+22+40	64
MV8-2350WV2GN1-MA	235	84								xx									x	22+22+40	64
MV8-2405WV2GN1-MA	240,5	86								x	x								x	22+24+40	64
MV8-2460WV2GN1-MA	246	88									x			xx						24+30+30	64
MV8-2520WV2GN1-MA	252	90			x														xx	10+40+40	64
MV8-2580WV2GN1-MA	258	92				x													xx	12+40+40	64
MV8-2635WV2GN1-MA	263,5	94					x												xx	14+40+40	64
MV8-2690WV2GN1-MA	269	96									x						xx			24+36+36	64
MV8-2745WV2GN1-MA	274,5	98								x							x		x	22+36+40	64
MV8-2805WV2GN1-MA	280,5	100								x									xx	20+40+40	64
MV8-2800WV2GN1-MA	280	102								x									xx	22+40+40	64
MV8-2920WV2GN1-MA	292	104									x								xx	24+40+40	64
MV8-2970WV2GN1-MA	297	106										x							xx	26+40+40	64
MV8-3030WV2GN1-MA	303	108											x						xx	28+40+40	64
MV8-3080WV2GN1-MA	308	110												x					xx	40+40+30	64
MV8-3140WV2GN1-MA	314	112													x				xx	40+40+32	64
MV8-3190WV2GN1-MA	319	114															x	x	x	36+38+40	64
MV8-3250WV2GN1-MA	325	116															x		xx	36+40+40	64
MV8-3300WV2GN1-MA	330	118																x	xx	38+40+40	64
MV8-3360WV2GN1-MA	336	120																	xxx	40+40+40	64

CONDENSADORAS V8 MASTER SERIES HEAT PUMP INDIVIDUALES

- La propuesta más competitiva para sistemas de capacidad media con toda la tecnología de la serie V8 Master.
- Compatible con la nueva línea de evaporadoras V8 DC y Controles IoT.

CONDENSADORAS INDIVIDUALES NO COMBINABLES

Modelo	Capacidad Nominal (kW)	Capacidad Nominal (HP)	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
Heat Pump Individuales				
MV8i-252WV2GN1-MA	25,2	8	195	940x1760x825
MV8i-280WV2GN1-MA	28	10	195	940x1760x825
MV8i-335WV2GN1-MA	33,5	12	195	940x1760x825
MV8i-400WV2GN1-MA	40	14	218	940x1760x825
MV8i-450WV2GN1-MA	45	16	218	940x1760x825
MV8i-500WV2GN1-MA	50	18	218	940x1760x825
MV8i-560WV2GN1-MA	56	20	277	1340x1760x825
MV8i-615WV2GN1-MA	61,5	22	277	1340x1760x825
MV8i-730WV2GN1-MA	73	26	380	1880x1760x825
MV8i-850WV2GN1-MA	85	30	419	1880x1760x825
MV8i-950WV2GN1-MA	95	34	420	1880x1760x825
MV8i-1060WV2GN1-MA	106	38	440	1880x1760x825
MV8i-1170WV2GN1-MA	117	42	442	1880x1760x825

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.

Estos equipos no son modulares, no se pueden combinar con otras condensadoras para formar sistemas de mayor capacidad.

CONDENSADORAS INDIVIDUALES NO COMBINABLES



8 a 18 HP



20 a 24 HP



26 a 40 HP



HyperLink



ShieldBox



SuperSense



DOCTOR m. 2.0

La presente lista a está sujeta a cambios sin previo aviso. TREGA Línea Comercial (excepto VRF): Sobre camión en nuestro depósito de Esteban Echeverría, Pcia Bs. As. | LUGAR DE ENTREGA Residencial, Light Commercial, VRF, Insumos y Partes: Sobre camión en depósito del cliente, para Capital Federal y GBA hasta un radio de 60 km de Capital Federal.

CONDENSADORAS V8 EASYFIT SERIES HEAT PUMP INDIVIDUALES

- La propuesta más competitiva para pequeños sistemas
- Incluye tecnología V8 Supersense, Hyperlink y Doctor M 2.0
- Compatible con la nueva línea de evaporadoras V8 DC y Controles IoT.


HyperLink

SuperSense

DOCTOR m. 2.0

Modelo	Capacidad Nominal (kW)	Capacidad Nominal (HP)	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
Heat Pump Individuales				
MVi-252WV2GN1-B	25,2	8	182	1130x1760x580
MVi-280WV2GN1-B	28	10	182	1130x1760x580
MVi-335WV2GN1-B	33,5	12	185	1130x1760x580
MVi-400WV2GN1-A	40	14	185	1130x1760x580
MVi-450WV2GN1-A	45	16	192	1130x1760x580
MVi-500WV2GN1-A	50	18	213	1250x1760x580
MVi-560WV2GN1-A	56	20	223	1250x1760x580
MVi-615WV2GN1-A	61,5	22	233	1250x1760x580
MVi-670WV2GN1-A	67	24	238	1250x1760x580

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Estos equipos no son modulares, no se pueden combinar con otras condensadoras para formar sistemas de mayor capacidad.



8 a 16 HP



18 a 24 HP

CONDENSADORAS V8 MINI TRIFÁSICAS HEAT PUMP INDIVIDUALES

- La propuesta más competitiva para sistemas residenciales.
- Incluye tecnología V8 Supersense, Hyperlink y Doctor M 2.0
- Compatible con la nueva línea de evaporadoras V8 DC y Controles IoT.
- Compatible con la nueva línea de derivadores y colectores "flare", permitiendo una instalación libre de soldaduras.
- La mayor capacidad de líneas largas del mercado para la categoría Mini VRF.



HyperLink



SuperSense



DOCTOR m. 2.0

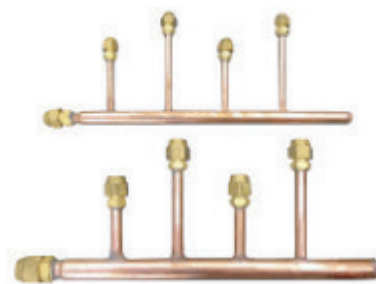
Modelo	Capacidad Nominal (kW)	Capacidad Nominal (HP)	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
Heat Pump Individuales Mini Trifásicas				
MV8M-120WV2GN1	12	4	109	1073x864x523
MV8M-140WV2GN1	14	5	109	1073x864x523
MV8M-160WV2GN1	16	6	109	1073x864x523

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.

Estos equipos no son modulares, no se pueden combinar con otras condensadoras para formar sistemas de mayor capacidad.



4 a 6 HP



Derivadores Flare

CONDENSADORAS V6R HEAT RECOVERY MODULARES

- Sistemas de hasta 60 HP.
- Mayor rango de operación de temperatura exterior, tanto en frío como en calor.
- Gran capacidad de líneas largas.
- Tecnología de modo bajo nivel sonoro avanzada.
- Disponibles módulos para producción de agua caliente.
- Múltiples opciones de controles: individuales, centrales y de integración.
- Compatible con la nueva línea de evaporadoras V8 DC y Controles IoT.

Modelo	Capacidad Nominal (kW)	Capacidad Nominal (HP)	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
Heat Recovery Modulares				
MV6-R252WV2GN1	25,2	8	232	990x1635x790
MV6-R280WV2GN1	28	10	232	990x1635x790
MV6-R335WV2GN1	33,5	12	232	990x1635x790
MV6-R400WV2GN1	40	14	300	1340x1635x825
MV6-R450WV2GN1	45	16	300	1340x1635x825
MV6-R500WV2GN1	50	18	300	1340x1635x825
MV6-R560WV2GN1	56	20	300	1340x1635x825

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.



8 a 12 HP



14 a 20 HP

CONDENSADORAS V6R HEAT RECOVERY MODULARES

TABLA DE COMBINACIONES

La tabla de combinaciones de sistemas modulares sugerida debajo está regida por el criterio de menor precio por HP, múltiples combinaciones alternativas a las propuestas son posibles en función de la disponibilidad o criterio de configuración de sistema que se desee considerar.

Modelo	Capacidad Nominal		8 HP	10 HP	12 HP	14 HP	16 HP	18 HP	20 HP	Combinación
	(kW)	(HP)								
MV6-R252WV2GN1	25,2	8	x							/
MV6-R280WV2GN1	28	10		x						/
MV6-R335WV2GN1	33,5	12			x					/
MV6-R400WV2GN1	40	14				x				/
MV6-R450WV2GN1	45	16					x			/
MV6-R500WV2GN1	50	18						x		/
MV6-R560WV2GN1	56	20							x	/
MV6-R615WV2GN1	61,5	22		x	x					12+10
MV6-R680WV2GN1	67	24		x		x				14+10
MV6-R735WV2GN1	73	26			x	x				14+12
MV6-R785WV2GN1	78,5	28			x		x			16+12
MV6-R835WV2GN1	85	30			x			x		18+12
MV6-R900WV2GN1	90	32					xx			16+16
MV6-R950WV2GN1	95	34					x	x		18+16
MV6-R1000WV2GN1	101	36						xx		18+18
MV6-R1060WV2GN1	106	38						x	x	20+18
MV6-R1120WV2GN1	112	40							xx	20+20
MV6-R1185WV2GN1	117	42			x	x	x			16+14+12
MV6-R1235WV2GN1	123	44				x	xx			16+16+12
MV6-R1300WV2GN1	128,5	46				x	xx			16+16+14
MV6-R1350WV2GN1	134	48					xxx			16+16+16
MV6-R1400WV2GN1	141	50					xx	x		18+16+16
MV6-R1450WV2GN1	146	52					x	xx		18+18+16
MV6-R1500WV2GN1	151,5	54						xxx		18+18+18
MV6-R1560WV2GN1	157	56						xx	x	20+18+18
MV6-R1620WV2GN1	162,5	58						x	xx	20+20+18
MV6-R1680WV2GN1	168	60							xxx	20+20+20

MINI VRF + AGUA CALIENTE



Sistema Híbrido de VRF y ATW (Air to Water) Heat Pump.



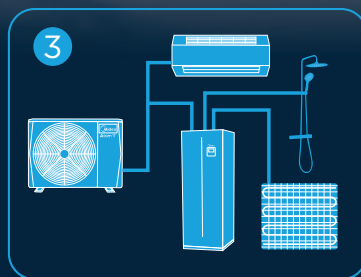
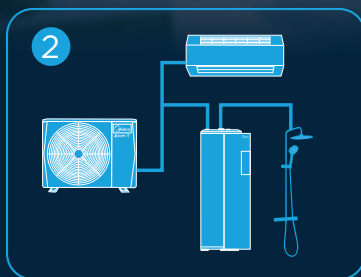
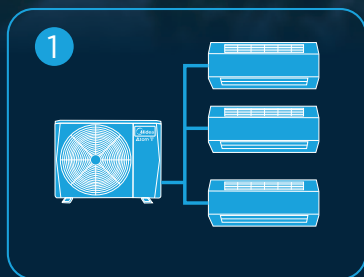
Solución integral para calefacción/refrigeración de espacios y agua caliente sanitaria.



Refrigerante R32.

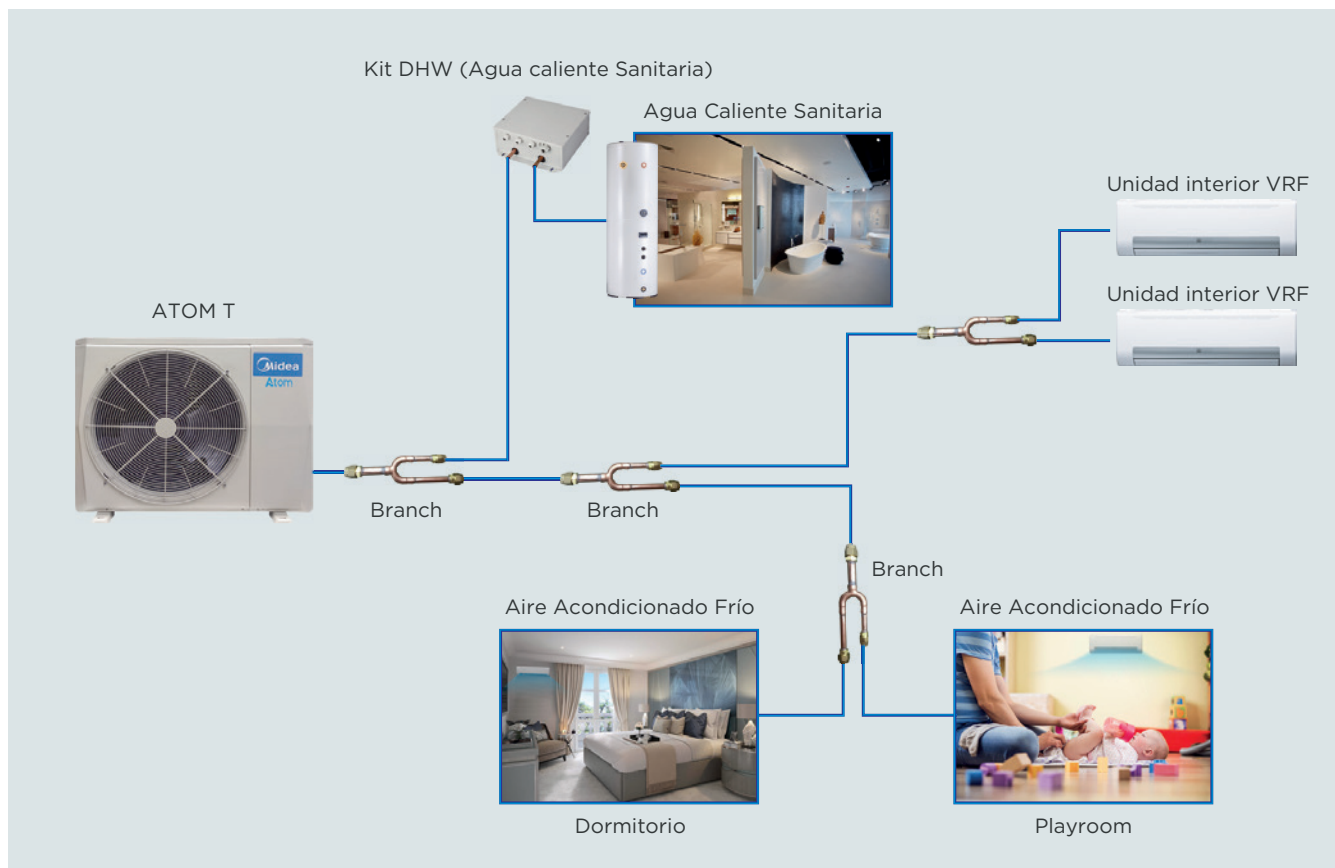


Instalación flexible y ahorro de espacio.



ATOM T + EVAPORADORAS V8 + KIT DHW

SISTEMA MINI VRF CON GENERACIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA



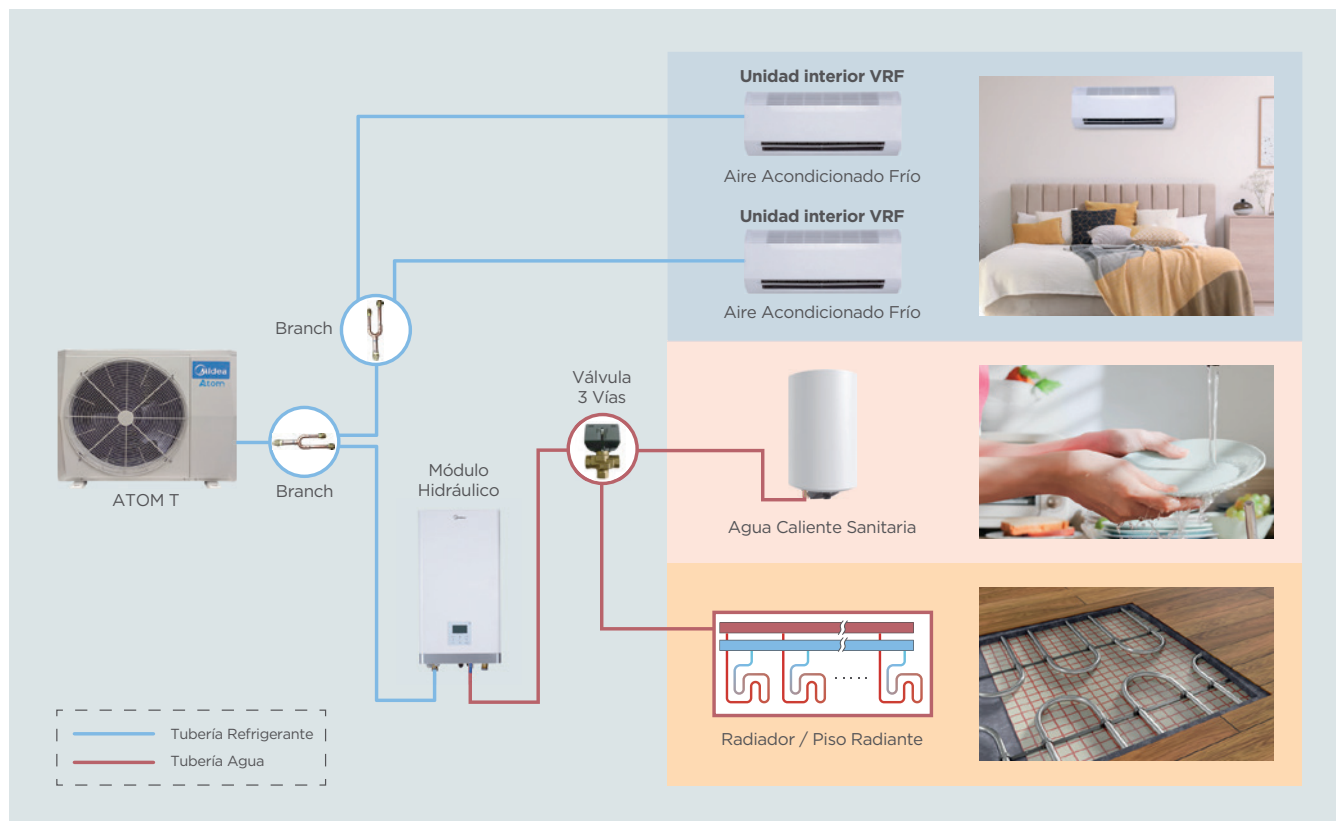
Instalación Flexible

ATOM T VRF brinda refrigeración conectado a una unidad interior VRF, que puede enfriar el espacio en poco tiempo. ATOM T utiliza conexiones flare, evitando las soldaduras. El kit de agua caliente sanitaria se puede instalar por separado del tanque de agua o sobre el mismo, con varios métodos de instalación.



ATOM T + EVAPORADORAS V8 + HYDRAULIC MODULE

SISTEMA MINI VRF CON GENERACIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA
Y AGUA CALIENTE PARA CALEFACCIÓN



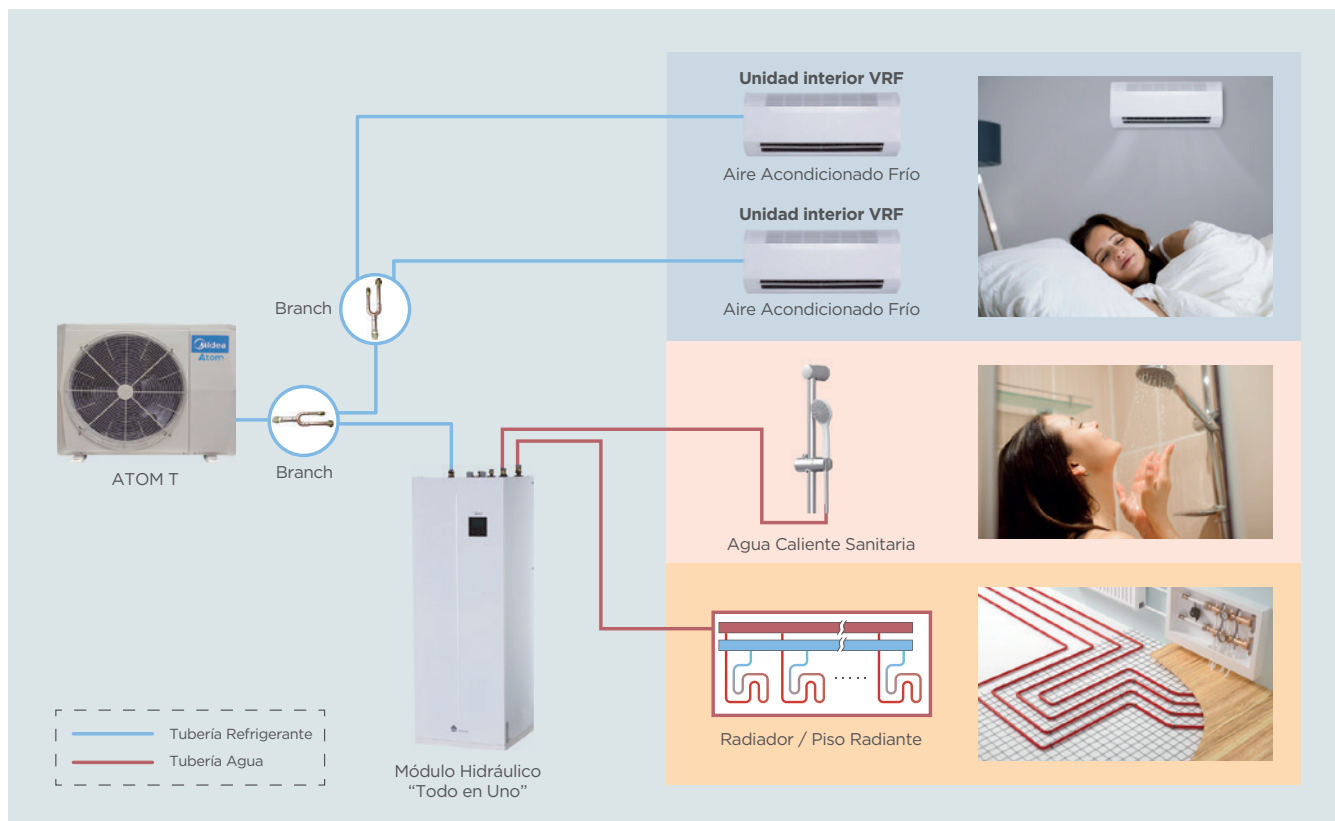
Solución Integral

La instalación de un sistema ATOM T permite aplicaciones tanto de agua caliente sanitaria como de aire acondicionado frío y calefacción por piso radiante/radiadores, ahorrando tiempo de instalación.



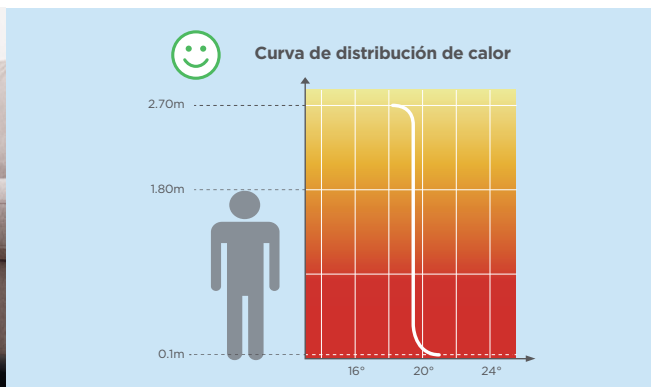
ATOM T + EVAPORADORAS V8 + ALL IN ONE HYDRAULIC MODULE

SISTEMA MINI VRF CON GENERACIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA Y AGUA CALIENTE PARA CALEFACCIÓN “TODO EN UNO”



Solución Confortable de Calefacción

Atom T VRF alcanza su mayor eficiencia energética en las aplicaciones de piso radiante. Dentro de las soluciones de calefacción el piso radiante permite una uniforme distribución de calor, valiéndose de la convección natural del ambiente, garantizando un mayor confort.



CONDENSADORAS ATOM T MONOFÁSICAS

- Sólo disponibles para suministro monofásico (220v).
- Refrigerante R32 de bajo GWP.
- Compatible con la nueva línea de evaporadoras V8 DC y Controles IoT
- Compatible con la nueva línea de derivadores y colectores con conexiones "flare", permitiendo una instalación libre de soldaduras.

Modelo	Capacidad Nominal (kW)	Capacidad Nominal (HP)	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
Heat Pump Individuales Mini Monofásicas				
MDV-V120WHN8-AT	12	4	62,5	950x840x440
MDV-V140WHN8-AT	14	5	77,5	950x840x440
MDV-V160WHN8-AT	16	6	77,5	950x840x440

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Estos equipos no son modulares, no se pueden combinar con otras condensadoras para formar sistemas de mayor capacidad.



4, 5 y 6 HP



EVAPORADORAS VRF

V8 IDUs

Innovaciones Tecnológicas

HyperLink

ENair 2.0

 *ETA 2.0*

 *Full DC*



Evaporadoras compatibles con:

Condensadoras V8 Master Modular / Condensadoras V8 Master Individual

Condensadoras V8 EasyFit / Condensadoras V8 Mini

Condensadoras V6R / Condensadoras Atom T

DISCOVER
easyCOMFORT

 DISCOVER
RELIABLE COMFORT

EVAPORADORAS MIDEA V8

INNOVACIONES TECNOLÓGICAS

HyperLink

- La tecnología de comunicación Hyperlink admite múltiples patrones de cableado entre las evaporadoras y condensadoras no limitándose a la convencional conexión en guirnalda, estas se pueden conectar en estrella, en forma ramificada o en anillo. Esto reduce el coste de instalación y la posibilidad de una conexión incorrecta.
- El protocolo de comunicación no puede ser afectado por radiofrecuencias, interferencias de voltaje, así como interferencias producidas por equipamiento electrónico, su robustez ante factores externos es tal que no se requiere que el cable sea mallado para la conexión del bus, se puede utilizar cable convencional con aislación de PVC.
- Los bornes de conexión del bus de comunicación no requieren seguir un orden de polaridad, invertir los cables no afecta la comunicación por onda portadora.
- Hyperlink admite el suministro eléctrico en forma independiente de las evaporadoras de un mismo sistema, permitiendo efectuar reparaciones o mantenimientos desenergizando unidades en forma independiente sin que esto afecte el funcionamiento del resto de las evaporadoras del sistema, permitiendo que este puedan seguir operando normalmente.

ENair 2.0

- Las evaporadoras Midea V8 cuentan con ventilador de 7 velocidades de control que permiten una regulación de temperatura de 0,5°C.
- Las evaporadoras de Ducto cuentan con tecnología de presión auto-adaptativa, permitiendo que condiciones que varíen la presión del sistema, como ser modificaciones en la distribución, accionamiento de dampers y persianas o saturación de filtros no afecten el rendimiento de distribución de aire previsto en cada unidad terminal.

ETA 2.0

- El algoritmo de predicción de perfil de carga térmica **Meta 2.0** se vale de la interpretación todos los sensores del sistema para modular el caudal de refrigerante así como el de aire de las evaporadoras y condensadoras permitiendo una optimización del consumo energético adaptándose a las cargas reales.

Full DC Inverter

- Todos los motores de evaporadoras Midea V8 así como de las bombas de condensado son del tipo **DC Inverter** permitiendo un **ahorro energético de hasta un 20%** respecto de motores AC convencionales.

EVAPORADORA TIPO MURO HI WALL

- Ventiladores DC Inverter de 7 velocidades permiten alta eficiencia energética y un control de temperatura preciso de 0,5°C que maximiza el confort.
- Bomba de drenaje DC Inverter con capacidad de 1200mm de columna de agua incluido en todas las unidades.
- Modo "Super Low Noise", 25dB(A) ideal para habitaciones de hoteles o aplicaciones residenciales sensibles a los ruidos.
- La innovadora serpentina evaporadora en forma de "C" incrementa un 30% el coeficiente de transferencia térmica respecto a serpentinas convencionales permitiendo que la evaporadora puede ser instalada con una distancia mínima de 3cm respecto del cielorraso sin afectar el rendimiento previsto.
- Control Remoto RM12F con tecnología Follow-Me incluido por defecto en todas las unidades sin cargo adicional.
- El mayor rango de capacidades del mercado, desde 1,5kW (1.280 frigorías) hasta 8kW (6.840 frigorías)
- Compatible con la nueva generación de controles alámbricos con IoT 86T y 120T.
- Compatible con refrigerante R410 y R32.
- Compatible con condensadoras V8 Master Modular, V8 Master Individual, V8 EasyFit, V8 Mini y Atom T.

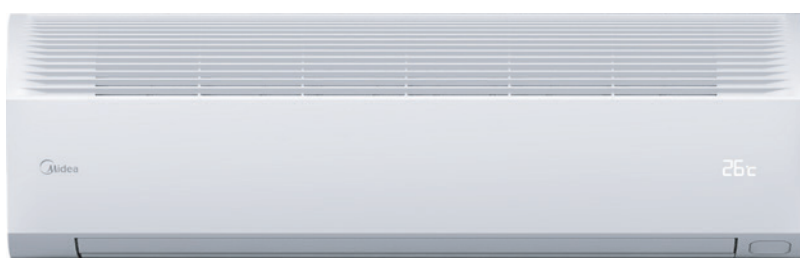

HyperLink

ETA 2.0

Full DC Inverter

Modelo	Capacidad Nominal (kW)	Capacidad Nominal (HP)	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
MIH15GHN18	1,5	0,5	9	750x295x265
MIH22GHN18	2,2	0,8	9	750x295x265
MIH28GHN18	2,8	1,0	10	750x295x265
MIH36GHN18	3,6	1,3	10	750x295x265
MIH45GHN18	4,5	1,6	11,5	950x295x265
MIH56GHN18	5,6	2,0	11,5	950x295x265
MIH71GHN18	7,1	2,5	15	1200x295x265
MIH80GHN18	8	3	15	1200x295x265

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.



Evaporadora Tipo Muro Hi Wall



Control Remoto



Bomba de Drenaje Inverter



Inverter Pump



Follow Me



Full DC Inverter

EVAPORADORA CASSETTE 4 VÍAS

- Ventiladores DC Inverter de 7 velocidades permiten alta eficiencia energética y un control de temperatura preciso de 0,5°C que maximiza el confort.
- Bomba de drenaje DC Inverter con capacidad de 1200mm de columna de agua incluido en todas las unidades.
- Su nuevo diseño con Flujo de Aire 360° asegura la mejor distribución de aire y confort
- El control individual de louvers, permite direccionamiento de aire en independiente de acuerdo a las necesidades del usuario.
- Control Remoto RM12F con tecnología Follow-Me incluido por defecto en todas las unidades sin cargo adicional.
- El mayor rango de capacidades del mercado, desde 2,8kW (3.393 frigorías) hasta 18kW (15.385 frigorías).
- Compatible con la nueva generación de controles alámbricos con IoT 86T y 120T.
- Compatible con refrigerante R410 y R32.
- Compatible con condensadoras V8 Master Modular, V8 Master Individual, V8 EasyFit, V8 Mini, y V6R y Atom T.


HyperLink

ENair 2.0

ETA 2.0

Full DC Inverter

Modelo	Capacidad Nominal (kW)	Capacidad Nominal (HP)	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
MIH28Q4HN18	2,8	1	18	840x204x840
MIH36Q4HN18	3,6	1,3	18	840x204x840
MIH45Q4HN18	4,5	1,6	18	840x204x840
MIH56Q4HN18	5,6	2	19,5	840x204x840
MIH71Q4HN18	7,1	2,5	19,5	840x204x840
MIH80Q4HN18	8	2,9	19,5	840x204x840
MIH90Q4HN18	9	3,2	21,5	840x246x840
MIH100Q4HN18	10	3,6	21,5	840x246x840
MIH112Q4HN18	11,2	4,0	24	840x288x840
MIH140Q4HN18	14	5,0	24	840x288x840
MIH160Q4HN18	16	5,7	32,6	950x300x950
MIH180Q4HN18	18	6,4	32,7	950x300x950

Modelo	Descripción	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
T-MBQ4-01F	Panel Cassete 4 vías V8 (2.8-14kW)	5,6	950x53x950
T-MBQ4-02E1	Panel Cassete 4 vías V8 (16-18kW)	7,4	1050x55x1050

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.



Evaporadora Cassete de 4 Vías



Control Remoto



Bomba de Drenaje Inverter



Inverter Pump



Follow Me



IR Receiver

EVAPORADORA DE DUCTO DE BAJA PRESIÓN ARC

- Ventiladores DC Inverter de 7 velocidades permiten alta eficiencia energética y un control de temperatura preciso de 0,5°C que maximiza el confort.
- Bomba de drenaje DC Inverter con capacidad de 1200mm de columna de agua incluido en todas las unidades.
- Modo “Super Low Noise”, 22dB(A) ideal para habitaciones de hoteles o aplicaciones residenciales sensibles a los ruidos.
- Tecnología de presión auto-adaptativa, permitiendo que condiciones que varíen la presión del sistema, como ser modificaciones en la distribución, accionamiento de dampers y persianas o saturación de filtros no afecten el rendimiento de distribución de aire previsto en cada unidad terminal
- Nuevo receptor inalámbrico para la instalación en cielorraso con display luminoso que desaparece cuando no se interactúa con él. Este accesorio está incluido en todas las unidades sin cargo adicional.
- Control Remoto RM12F con tecnología Follow-Me incluido por defecto en todas las unidades sin cargo adicional.
- El mayor rango de capacidades del mercado, desde 1,5kW (1.280 frigorías) hasta 11,2kW (9.573 frigorías)
- Mayor disponibilidad de presión máxima entre sus competidores; 50Pa (1,5-7,1kW) y 80 Pa (8-11,2kW)
- Compatible con la nueva generación de controles alámbricos con IoT 86T y 120T.
- Compatible con refrigerante R410 y R32.
- Compatible con condensadoras V8 Master Modular, V8 Master Individual, V8 EasyFit, V8 Mini, V6R y Atom T.


HyperLink

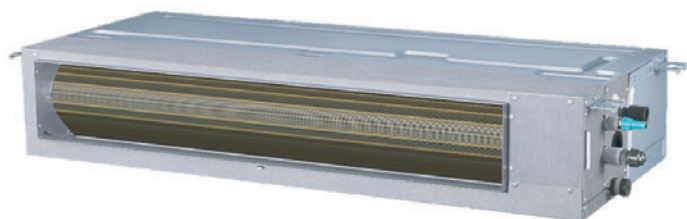
ENair 2.0

ETA 2.0

Full DC Inverter

Modelo	Capacidad Nominal (kW)	Capacidad Nominal (HP)	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
MIH15T3HN18	1,5	0,5	11,5	550x199x450
MIH22T3HN18	2,2	0,8	11,5	550x199x450
MIH28T3HN18	2,8	1,0	11,5	550x199x450
MIH36T3HN18	3,6	1,3	13	700x199x450
MIH45T3HN18	4,5	1,6	16,5	900x199x450
MIH56T3HN18	5,6	2,0	16,5	900x199x450
MIH71T3HN18	7,1	2,5	20	1100x199x450
MIH80T3HN18	8	2,9	28	1600x199x450
MIH90T3HN18	9	3,2	28	1600x199x450
MIH112T3HN18	11,2	4,0	28	1600x199x450

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.



Evaporadora de Ducto de Baja Presión ARC



Control Remoto



Bomba de Drenaje Inverter



Inverter Pump



Follow Me



IR Receiver

EVAPORADORA DE DUCTO DE MEDIA PRESIÓN

- Ventiladores DC Inverter de 7 velocidades permiten alta eficiencia energética y un control de temperatura preciso de 0,5°C que maximiza el confort.
- Su bajo perfil de 245mm de alto lo convierte en una solución conveniente para espacios reducidos.
- Bomba de drenaje DC Inverter con capacidad de 1200mm de columna de agua incluido en todas las unidades.
- Modo "Super Low Noise", 22dB(A) ideal para habitaciones de hoteles o aplicaciones residenciales sensibles a los ruidos.
- Tecnología de presión auto-adaptativa, permitiendo que condiciones que varíen la presión del sistema, como ser modificaciones en la distribución, accionamiento de dampers y persianas o saturación de filtros no afecten el rendimiento de distribución de aire previsto en cada unidad terminal.
- Filtros HEPA de grado hospitalario y eficiencia 99% disponibles como accesorio opcional.
- Nuevo receptor inalámbrico para la instalación en cielorraso con display luminoso que desaparece cuando no se interactúa con él. Este accesorio está incluido en todas las unidades sin cargo adicional.
- Control Remoto RM12F con tecnología Follow-Me incluido por defecto en todas las unidades sin cargo adicional.
- El mayor rango de capacidad del mercado, desde 1,5kW (1.280 frigorías) hasta 16kW (13.675 frigorías)
- Todas las unidades pueden alcanzar una presión de 160 Pa.
- Compatible con la nueva generación de controles alámbricos con IoT 86T y 120T.
- Compatible con refrigerante R410 y R32.
- Compatible con condensadoras V8 Master Modular, V8 Master Individual, V8 EasyFit, V8 Mini, V6R y Atom T.


HyperLink

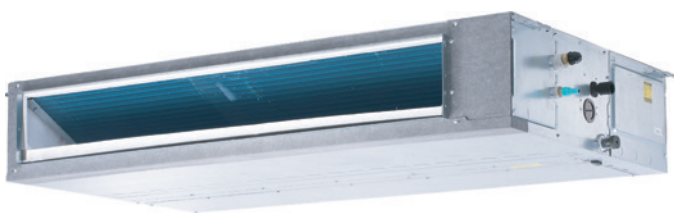
ENair 2.0

ETA 2.0

Full DC Inverter

Modelo	Capacidad Nominal (kW)	Capacidad Nominal (HP)	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
MIH15T2HN18	1,5	0,5	18,5	600x245x750
MIH22T2HN18	2,2	0,8	18,5	600x245x750
MIH28T2HN18	2,8	1,0	18,5	600x245x750
MIH36T2HN18	3,6	1,3	18,5	600x245x750
MIH45T2HN18	4,5	1,6	19,5	600x245x750
MIH56T2HN18	5,6	2,0	24	800x245x750
MIH71T2HN18	7,1	2,5	25	800x245x750
MIH80T2HN18	8,0	2,9	30	1050x245x750
MIH90T2HN18	9,0	3,2	31	1050x245x750
MIH112T2HN18	11,2	4,0	37	1400x245x750
MIH140T2HN18	14,0	5,0	39	1400x245x750
MIH160T2HN18	16,0	5,7	39	1400x245x750

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.



Evaporadora de Ducto de Media Presión



Control Remoto



Bomba de Drenaje Inverter



Inverter Pump



Follow Me



IR Receiver

EVAPORADORA DE DUCTO DE ALTA PRESIÓN

- Ventiladores DC Inverter de 7 velocidades permiten alta eficiencia energética y un control de temperatura preciso de 0,5°C que maximiza el confort.
- Su bajo perfil de 300mm de alto para las unidades de 5,6-16kW lo convierte en una solución conveniente para espacios reducidos.
- Bomba de drenaje DC Inverter con capacidad de 1200mm de columna de agua incluido en todas las unidades.
- Tecnología de presión auto-adaptativa, permitiendo que condiciones que varíen la presión del sistema, como ser modificaciones en la distribución, accionamiento de dampers y persianas o saturación de filtros no afecten el rendimiento de distribución de aire previsto en cada unidad terminal.
- Filtros F7, H13 HEPA de grado hospitalario y eficiencia mayor a 99,95% disponibles como accesorio opcional.
- Nuevo receptor inalámbrico para la instalación en cielorraso con display luminoso que desaparece cuando no se interactúa con él. Este accesorio está incluido en todas las unidades sin cargo adicional.
- Control Remoto RM12F con tecnología Follow-Me incluido por defecto en todas las unidades sin cargo adicional.
- El mayor rango de capacidad del mercado, desde 5,6kW (4.786 frigorías) hasta 56kW (47.863 frigorías).
- Todas las unidades pueden alcanzar una presión de 160 Pa.
- Compatible con la nueva generación de controles inalámbricos con IoT 86T y 120T.
- Compatible con refrigerante R410 y R32.
- Compatible con condensadoras V8 Master Modular, V8 Master Individual, V8 EasyFit, V8 Mini, V6R y Atom T.


HyperLink

ENair 2.0

ETA 2.0

Full DC Inverter

Modelo	Capacidad Nominal (kW)	Capacidad Nominal (HP)	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
MIH56T1HN18	5,6	2,0	35	1050x299x750
MIH71T1HN18	7,1	2,5	35	1050x299x750
MIH80T1HN18	8	2,9	35	1050x299x750
MIH90T1HN18	9	3,2	35	1050x299x750
MIH112T1HN18	11,2	4,0	44,5	1400x299x750
MIH125T1HN18	12,5	4,5	46,5	1400x299x750
MIH140T1HN18	14	5,0	46,5	1400x299x750
MIH160T1HN18	16	5,7	46,5	1400x299x750
MIH200T1HN18	20	7,1	125	1300x580x900
MIH224T1HN18	22,4	8,0	125	1300x580x900
MIH252T1HN18	25,2	9,0	125	1300x580x900
MIH280T1HN18	28	10,0	125	1300x580x900
MIH335T1HN18	33,5	12,0	128	1300x580x900
MIH400T1HN18	40	14,3	166	1850x580x900
MIH450T1HN18	45	16,1	166	1850x580x900
MIH560T1HN18	56	20,0	170	1850x580x900

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.



Evaporadora de Ducto de Alta Presión



Control Remoto



Bomba de Drenaje Inverter



Inverter Pump



Follow Me

EVAPORADORA CASSETTE 4 VÍAS COMPACTO

- Ventiladores DC Inverter de 7 velocidades permiten alta eficiencia energética y un control de temperatura preciso de 0,5°C que maximiza el confort.
- Bomba de drenaje DC Inverter con capacidad de 1200mm de columna de agua incluido en todas las unidades.
- Su nuevo diseño con Flujo de Aire 360° asegura la mejor distribución de aire y confort.
- El control individual de louvers, permite direccionamiento de aire en independiente de acuerdo a las necesidades del usuario.
- Control Remoto RM12F con tecnología Follow-Me incluido por defecto en todas las unidades sin cargo adicional.
- El mayor rango de capacidades del mercado, desde desde 1,5kW (1.280 frigorías) hasta 6,3kW (5.385 frigorías)
- Compatible con la nueva generación de controles alámbricos con IoT 86T y 120T.
- Compatible con refrigerante R410 y R32.
- Compatible con condensadoras V8 Master Modular, V8 Master Individual, V8 EasyFit, V8 Mini, V6R y Atom T.



Modelo	Capacidad Nominal (kW)	Capacidad Nominal (HP)	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
MIH15Q4CHN18	1,5	0,5	13	575x235x638
MIH22Q4CHN18	2,2	0,8	13	575x235x638
MIH28Q4CHN18	2,8	1,0	13	575x235x638
MIH36Q4CHN18	3,6	1,3	14	575x235x638
MIH45Q4CHN18	4,5	1,6	14	575x235x638
MIH56Q4CHN18	5,6	2,0	15	575x235x638
MIH63Q4CHN18	6,3	2,3	15	575x235x638

Modelo	Descripción	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
T-MBQ4-03F	Panel Cassette 4 vías compacto V8	2,4	620x65x620

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.



Evaporadora Cassette de 4 vías compacto



Control Remoto



Bomba de Drenaje Inverter



Inverter Pump



Follow Me



Full DC Inverter

EVAPORADORA CASSETTE 1 VÍA SLIM

- Diseño ultra-slim de 130mm, una solución conveniente para espacios reducidos.
- Modo "Super Low Noise", 23dB(A) ideal para habitaciones de hoteles o aplicaciones residenciales sensibles a los ruidos.
- Ventiladores DC Inverter de 7 velocidades permiten alta eficiencia energética y un control de temperatura preciso de 0,5°C que maximiza el confort.
- El mayor rango de capacidades del mercado, desde 1,5kW (1.280 frigorías) hasta 7,1kW (6.068 frigorías)
- Bomba de drenaje DC Inverter con capacidad de 1200mm de columna de agua incluido en todas las unidades.
- Control Remoto RM12F con tecnología Follow-Me incluido por defecto en todas las unidades sin cargo adicional.
- Compatible con la nueva generación de controles alámbricos con IoT 86T y 120T.
- Compatible con refrigerante R410 y R32.
- Compatible con condensadoras V8 Master Modular, V8 Master Individual, V8 EasyFit, V8 Mini, V6R y Atom T.


HyperLink

ETA 2.0

Full DC Inverter

Modelo	Capacidad Nominal (kW)	Capacidad Nominal (HP)	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
MIH18Q1HN18-A	1,8	0,6	9,6	700x178x425
MIH22Q1HN18-A	2,2	0,8	9,6	700x178x425
MIH28Q1HN18-A	2,8	1,0	11,2	900x178x425
MIH36Q1HN18-A	3,6	1,3	12,2	900x178x425
MIH45Q1HN18-A	4,5	1,6	14,3	1200x178x425
MIH56Q1HN18-A	5,6	2,0	15,5	1200x178x425
MIH71Q1HN18-A	7,1	2,5	15,5	1200x178x425

Modelo	Descripción	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
T-MBQ1-01G	Panel Cassette 1 vía Slim V8 (1,8-2,2kW)	2,4	980x64x475
T-MBQ1-02G	Panel Cassette 1 vía Slim V8 (2,8-3,6kW)	3	1180x64x475
T-MBQ1-03G	Panel Cassette 1 vía Slim (4,5-7,1kW)	3,8	1480x64x475

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.



Evaporadora Cassette de 1 vía Slim



Control Remoto



Bomba de Drenaje Inverter



Inverter Pump



Follow Me



Full DC Inverter

EVAPORADORA CASSETTE 2 VÍAS

- Ventiladores DC Inverter de 7 velocidades permiten alta eficiencia energética y un control de temperatura preciso de 0,5°C que maximiza el confort.
- El mayor rango de capacidades del mercado, desde 2,2kW (1.880 frigorías) hasta 7,1kW (6.068 frigorías)
- Bomba de drenaje DC Inverter con capacidad de 1200mm de columna de agua incluido en todas las unidades.
- Control Remoto RM12F con tecnología Follow-Me incluido por defecto en todas las unidades sin cargo adicional.
- Compatible con la nueva generación de controles alámbricos con IoT 86T y 120T.
- Compatible con refrigerante R410 y R32.
- Compatible con condensadoras V8 Master Modular, V8 Master Individual, V8 EasyFit, V8 Mini, V6R y Atom T.


HyperLink

ETA 2.0

Full DC Inverter

Modelo	Capacidad Nominal (kW)	Capacidad Nominal (HP)	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
MIH22Q2HN18	2,2	0,8	29,7	1172x299x591
MIH28Q2HN18	2,8	1,0	29,7	1172x299x591
MIH36Q2HN18	3,6	1,3	29,7	1172x299x591
MIH45Q2HN18	4,5	1,6	31,6	1172x299x591
MIH56Q2HN18	5,6	2,0	31,6	1172x299x591
MIH71Q2HN18	7,1	2,5	31,6	1172x299x591

Modelo	Descripción	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
T-MBQ2-01A	Panel Cassette 2 vías (2,2-7,1kW)	11	1430x53x680

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.



Evaporadora Cassette de 2 vías



Control Remoto



Bomba de Drenaje Inverter



Inverter Pump



Follow Me



Full DC Inverter

EVAPORADORA CONSOLA PISO TECHO

- Ventiladores DC Inverter de 7 velocidades permiten alta eficiencia energética y un control de temperatura preciso de 0,5°C que maximiza el confort.
- El mayor rango de capacidades del mercado, desde 3,6kW (3.077 frigorías) hasta 7,1kW (6.068 frigorías)
- Control Remoto RM12F con tecnología Follow-Me incluido por defecto en todas las unidades sin cargo adicional.
- Compatible con la nueva generación de controles alámbricos con IoT 86T y 120T.
- Compatible con refrigerante R410 y R32.
- Compatible con condensadoras V8 Master Modular, V8 Master Individual, V8 EasyFit, V8 Mini, V6R y Atom T.
- No incluye bomba de drenaje.


HyperLink

ETA 2.0

Full DC Inverter

Modelo	Capacidad Nominal (kW)	Capacidad Nominal (HP)	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
MIH36DLHN18	3,6	1,3	24,7	1069x674x234
MIH45DLHN18	4,5	1,6	24,7	1069x674x234
MIH56DLHN18	5,6	2,0	24,7	1069x674x234
MIH71DLHN18	7,1	2,5	29,8	1284x674x234
MIH80DLHN18	8	2,9	29,8	1284x674x234
MIH90DLHN18	9	3,2	29,8	1284x674x234
MIH100DLHN18	10	3,6	36,4	1649x674x234
MIH112DLHN18	11,2	4,0	36,4	1649x674x234
MIH125DLHN18	12,5	4,5	36,4	1649x674x234
MIH140DLHN18	14	5,0	36,4	1649x674x234

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.



Evaporadora Consola Piso Techo



Control Remoto



Follow Me



Full DC Inverter

EVAPORADORA VERTICAL FLOOR STANDING

- Disponibles en tres variantes: Sin gabinete (concealed), con gabinete retorno frontal y con gabinete retorno inferior.
- Ventiladores DC Inverter de 7 velocidades permiten alta eficiencia energética y un control de temperatura preciso de 0,5°C que maximiza el confort.
- Bomba de drenaje DC Inverter con capacidad de 1200 mm de columna de agua incluido en todas las unidades.
- Compatible con refrigerante R410 y R32.
- Control Remoto RM12F con tecnología Follow-Me incluido por defecto en todas las unidades sin cargo adicional.
- El mayor rango de capacidades del mercado, desde 2,2 kW (1.880 frigorías) hasta 8 kW (6.840 frigorías).
- Compatible con la nueva generación de controles alámbricos con IoT 86T y 120T.
- Compatible con condensadoras V8 Master Modular, V8 Master Individual, V8 EasyFit, V8 Mini, Atom T y V6R.


HyperLink

ETA 2.0

Full DC Inverter

Modelo Sin Gabinete (Concealed)	Capacidad Nominal (kW)	Capacidad Nominal (HP)	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
MIH22F3HN18	2,2	0,8	16,3	915x470x200
MIH28F3HN18	2,8	1	16,3	915x470x200
MIH36F3HN18	3,6	1,3	16,9	915x470x200
MIH45F3HN18	4,5	1,6	20	1133x470x200
MIH56F3HN18	5,6	2	24,3	1253x566x200
MIH71F3HN18	7,1	2,5	26,1	1253x566x200
MIH80F3HN18	8	3	26,1	1253x566x200

Modelo Con Gabinete Retorno Frontal	Modelo Con Gabinete Retorno Inferior	Capacidad Nominal (kW)	Capacidad Nominal (HP)	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (mm)
MIH22F4HN18	MIH22F5HN18	2,2	0,8	21,1	1020x495x200
MIH28F4HN18	MIH28F5HN18	2,8	1	21,1	1020x495x200
MIH36F4HN18	MIH36F5HN18	3,6	1,3	21,9	1020x495x200
MIH45F4HN18	MIH45F5HN18	4,5	1,6	26,3	1240x495x200
MIH56F4HN18	MIH56F5HN18	5,6	2	32,1	1360x591x200
MIH71F4HN18	MIH71F5HN18	7,1	2,5	33,3	1360x591x200
MIH80F4HN18	MIH80F5HN18	8	3	33,3	1360x591x200

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.



Sin Gabinete (Concealed)



Retorno Frontal



Retorno Inferior



Control Remoto



Inverter Pump



Follow Me



Full DC Inverter

**V8 DISCOVER
RELIABLE COMFORT**

CONTROLES VRF MIDEA

V8 MASTER MODULAR, V8 MASTER INDIVIDUAL, V8 EASYFIT, V8 MINI, V6R Y ATOM T

	Modelo	Descripción
	WDC3-86T  SmartHome Smart Compatible   Google es una marca registrada de Google LLC.	Control Alámbrico - Display color, botones capacitivos, comunicación bidireccional con el sistema, receptor infrarrojo incorporado, función de grupos hasta 16 evaporadoras, Seteo de Temperatura cada 0,5°C, selección 7 velocidades del ventilador, configuración de hasta 5 ángulos de damper horizontal, on/off, iluminación de panel, modo silencioso, modo ECO, bloqueo para niños, direccionamiento de evaporadora, alerta de limpieza de filtro, indicación de temperatura ambiente, indicación de errores, relevamiento de parámetros del sistema, parametrización del sistema, schedule diario y semanal, WiFi compatible con Smart Home App. Dimensiones: 86x86mm
	WDC3-120T  SmartHome Smart Compatible   Google es una marca registrada de Google LLC.	Control Alámbrico - Display color, botones físicos, comunicación bidireccional con el sistema, receptor infrarrojo incorporado, función de grupos hasta 16 evaporadoras, Seteo de Temperatura cada 0,5°C, selección 7 velocidades del ventilador, configuración de hasta 5 ángulos de damper horizontal, on/off, iluminación de panel, modo silencioso, modo ECO, bloqueo para niños, direccionamiento de evaporadora, alerta de limpieza de filtro, indicación de temperatura ambiente, indicación de errores, relevamiento de parámetros del sistema, parametrización del sistema, schedule diario y semanal, WiFi compatible con Smart Home App. Configurable en Idioma español. Dimensiones 120x120mm
	TC3-7-AR1	Control Central Touchscreen Centralizado WiFi - permite gestionar hasta 16 sistemas y 128 evaporadoras, schedule diario y semanal, gestión de grupos de evaporadoras, 2 niveles de permisos, display de errores, relevamiento de parámetros del sistema, entrada digital para parada de emergencia, reportes de operación de evaporadoras y condensadoras, registros de operación, disponible en idioma español. Compatible con todas las series de VRF de Midea vigentes.
	TC3-10.1-M-AR1	Control Central Touchscreen Centralizado WiFi - permite gestionar hasta 48 sistemas y 384 evaporadoras, schedule diario y semanal, gestión de grupos de evaporadoras, distribución de consumo energético (cuando se vincula con medidores de energía), 2 niveles de permisos, display de errores, relevamiento de parámetros del sistema, entrada digital para parada de emergencia, reportes de operación de evaporadoras y condensadoras, registros de operación, puerto USB para actualización de firmware, disponible en idioma español. Compatible con todas las series de VRF de Midea vigentes.

CONTROLES VRF MIDEA

V8 MASTER MODULAR, V8 MASTER INDIVIDUAL, V8 EASYFIT, V8 MINI, V6R Y ATOM T

	Modelo	Descripción
	RM12F	Control Remoto Inalámbrico - Seteo de Temperatura cada 0,5°C, selección 7 velocidades del ventilador, configuración de hasta 5 ángulos de damper horizontal, on/off, iluminación de panel, modo silencioso, modo ECO, bloqueo para niños, direccionamiento de evaporadora, función Follow-Me.
	IMMPROII + MK2-B3311	IMMPROII BMS System - Sistema de Gerenciamiento de Ediificios, Harware y Software, permite gestionar hasta 64 sistemas y 512 evaporadoras. Representación Gráfica 2D y 3D de los componentes, schedule diario y semanal, gestión de grupos, distribución de consumo energético (cuando se vincula con medidores de energía), display de errores, relevamiento de parámetros del sistema, reportes de operación de evaporadoras y condensadoras, registros de operación, disponible en idioma español.
	GW3-CLOUD	Cloud Gateway - Interfaz de Gestión WEB por medio del servicio de nube de Midea. Permite gestionar hasta 8 sistemas y 64 evaporadoras.
	17226000006101	Receptor Infrarrojo - Apto para unidades de ducto e instalación en el cielorraso, display digital invisible, compatible con control inalámbrico RM12F.
	DTSU666-AR	Medidor de Energía hasta 80 amperes.

CONTROLES VRF MIDEA

V8 MASTER MODULAR, V8 MASTER INDIVIDUAL, V8 EASYFIT Y V8 MINI

	Modelo	Descripción
	GW3-MOD-AR	Modbus Gateway - Interfaz traductora de protocolo de comunicación Midea a protocolo BMS Modbus RTU ó TCP. Gestión de hasta 8 sistemas y 64 evaporadoras. No compatible con V6R ni Atom T.
	GW3-LON	LonWorks Gateway - Interfaz traductora de protocolo de comunicación Midea a protocolo Lonworks. Gestión de hasta 8 sistemas y 32 evaporadoras. No compatible con V6R ni Atom T.
	GW3-BAC-AR	Bacnet Gateway - Interfaz traductora de protocolo de comunicación Midea a protocolo BMS Bacnet IP. Gestión de hasta 24 sistemas y 192 evaporadoras. No compatible con V6R ni Atom T.
	MA3-EK-AR	Kit Extensión XYE - Permite extender el puerto XYE de las unidades condensadoras para incorporar un segundo control central a un mismo sistema. No compatible con V6R ni Atom T.
	REPE-01	HyperLink Repeater - Permite extender hasta 20 unidades evaporadoras a controlar con suministro eléctrico individual. Se pueden utilizar hasta 2 repeater por sistema, es decir hasta un máximo de 30 evaporadoras pueden utilizar la configuración de suministro eléctrico individual por sistema. La tecnología Hyperlink es compatible con V8 Master Modular, V8 Master Individual, V8 EasyFit, V8 Mini. No compatible con V6R ni Atom T.

V6R Y ATOM T

	Modelo	Descripción
	GW-MOD-A	Modbus Gateway - Interfaz traductora de protocolo de comunicación Midea a protocolo BMS Modbus RTU ó TCP. Gestión de hasta 4 sistemas y 64 evaporadoras. No compatible con V8.
	GW-LON-A	LonWorks Gateway - Interfaz traductora de protocolo de comunicación Midea a protocolo Lonworks. Gestión de hasta 8 sistemas y 64 evaporadoras. No compatible con V8.
	IMMP-BAC-A	Bacnet Gateway - Interfaz traductora de protocolo de comunicación Midea a protocolo BMS Bacnet IP. Gestión de hasta 8 sistemas y 64 evaporadoras. No compatible con V8.
	MA-EK	Kit Extensión XYE - Permite extender el puerto XYE de las unidades condensadoras para incorporar un segundo control central a un mismo sistema. No compatible con V8.

V8 DISCOVER
RELIABLE COMFORT

ACCESORIOS DE INSTALACIÓN VRF V8 Y ATOM T

DERIVADOR PARA CONDENSADORAS HEAT PUMP

	Modelo	Descripción
	FQZHW-02N1E	Derivador HP 2xODU<56HP
	FQZHW-02N1G	Derivador HP 2xODU≥56HP
	FQZHW-03N1E	Derivador HP 3xODU≤96HP
	FQZHW-03N1G	Derivador HP 3xODU>96HP
	FQZHW-04N1D	Derivador HP 4xODU≤82HP
	FQZHW-04N1G	Derivador HP 4xODU>82HP

DERIVADOR PARA EVAPORADORAS

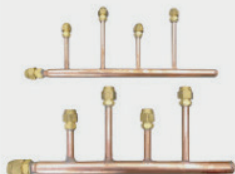
	Modelo	Descripción
	FQZHN-01D	IDU Derivador GØ15.9-19.1 -L Ø9.53
	FQZHN-02D	IDU Derivador GØ22.2 -L Ø9.53
	FQZHN-03D	IDU Derivador GØ28.6-31.8-L Ø12.7-19.1
	FQZHN-04D	IDU Derivador GØ38.1 -L Ø19.1
	FQZHN-05D	IDU Derivador GØ41.3-44.5 -L Ø19.1-22.2
	FQZHN-06D	IDU Derivador GØ54-L Ø25.4
	FQZHN-07D	IDU Derivador GØ54-L Ø28.6

COLECTOR PARA EVAPORADORAS (SOLDABLE)

	Modelo	Descripción
	DXFQT4-01	Colector 4 ramas ≤28Kw
	DXFQT8-01	Colector 8 ramas >28kW

ACCESORIOS DE INSTALACIÓN VRF V8 Y ATOM T

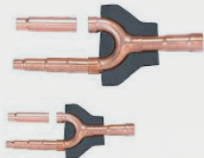
COLECTOR PARA MINI V8 Y ATOM T (CONEXIÓN FLARE)

	Modelo	Descripción
	DXFQT2-02A	Derivador Flare Mini VRF 2 Ramas/IDUs
	DXFQT3-02A	Colector Flare Mini VRF 3 IDUs
	DXFQT4-02A	Colector Flare Mini VRF 4 IDUs
	DXFQT5-02A	Colector Flare Mini VRF 5 IDUs
	DXFQT6-02A	Colector Flare Mini VRF 6 IDUs

V8 AHU KIT

	Modelo	Descripción
	AHUKZ-00F	AHU KIT 2,2 a 9,0 Kw
	AHUKZ-01F	AHU Kit 9 a 20 Kw
	AHUKZ-02F	AHU KIT 20 a 36 Kw
	AHUKZ-03F	AHU KIT 36 a 56 Kw
	AHUKZ-04F	AHU KIT 56 a 168 Kw

DERIVADORES AHU KIT

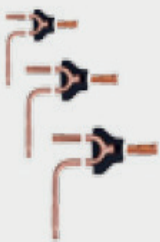
	Modelo	Descripción
	FQZHD-01	DERIV Y COBRE para AHU 01
	FQZHD-02	DERIV Y COBRE para AHU 02
	FQZHD-03	DERIV Y COBRE para AHU 03
	FQZHD-04	DERIV Y COBRE para AHU 04
	FQZHD-05	DERIV Y COBRE para AHU 05
	FQZHD-06	DERIV Y COBRE para AHU 06

CAJA SELECTORA DE FLUJO PARA SISTEMAS HEAT RECOVERY (V6R)

	Modelo	Descripción
	MS01N1-D	Caja MS 01 (sólo un grupo)
	MS04N1-D	Caja MS 04 (≤4 grupos)
	MS06N1-D	Caja MS 04 (≤6 grupos)
	MS08N1-D	Caja MS 04 (≤8 grupos)
	MS10N1-D	Caja MS 04 (≤10 grupos)
	MS12N1-D	Caja MS 04 (≤12 grupos)

ACCESORIOS DE INSTALACIÓN VRF V8 Y ATOM T

DERIVADORES PARA SISTEMAS HEAT RECOVERY (V6R)

	Modelo	Descripción
	FQZHW-02SB1	Derivador HR 2xODU≤40HP
	FQZHW-03SB1	Derivador HR 3xODU 42 a 60HP
	FQZHN-01SB1	Derivador IDU HR- LPGØ15.9- HPGØ12.7- L Ø9.53
	FQZHN-02SB1	Derivador IDU HR- LPGØ19.1-22.2- HPGØ15.9-19.1- L Ø9.53
	FQZHN-03SB1	Derivador IDU HR- LPGØ28.6- HPGØ19.1-28.6- LØ12.7-15.9
	FQZHN-04SB1	Derivador IDU HR- LPGØ34.9- HPGØ28.6- LØ19.1
	FQZHN-05SB1	Derivador IDU HR- LPGØ41.3- HPGØ28.6- LØ19.1
	FQZHN-09A	Derivador HR IDU >16kW

HYDRO KIT

	Modelo	Descripción
	SMK-D14HPN1-3	Hydro Kit de Alta Temperatura, generación de agua caliente hasta 80°C tanto modo frío como en calor. Sólo compatible con sistemas Heat Recovery V6R.

ALL IN ONE HYDRAULIC MODULE

	Modelo	Descripción
	SMKT-D160/ 240CGN8-At	Módulo para Generación de Agua caliente para aplicaciones de Heating, piso radiante o radiadores, así como generación y acumulación de agua caliente sanitaria. 240 litros de capacidad. Potencia de Calefacción (A7W55) de 7.7kW, 12.1kW y 13kW cuando se utiliza con ODU's de 10kW, 14kW y 16kW respectivamente. Sólo compatible con Atom T.

ACCESORIOS DE INSTALACIÓN VRF V8 Y ATOM T

HYDRAULIC MÓDULO

	Modelo	Descripción
	SMK-D160N8-At	Módulo para Generación de Agua caliente para aplicaciones de Heating, piso radiante o radiadores, así como generación de agua caliente sanitaria. Sólo compatible con Atom T.

DHW (ACS) KIT

	Modelo	Descripción
	MHWK-120HN8	Kit para generación de agua caliente sanitaria. Se debe complementar con los tanques con serpentina MT-200R26E20 ó MT-300R26E20. Sólo compatible con ODU Atom T de 4HP de capacidad.

DHW (ACS) TANK

	Modelo	Descripción
	MT-200R26E20	Tanque 200 litros con serpentina para calentamiento y acumulación de agua caliente sanitaria. Este se debe complementar con el Kit MHWK-120HN8. Incluye Resistencia booster de 2kW. Sólo compatible con ODU Atom T de 4HP de capacidad.
	MT-300R26E20	Tanque 300 litros con serpentina para calentamiento y acumulación de agua caliente sanitaria. Este se debe complementar con el Kit MHWK-120HN8. Incluye Resistencia booster de 2kW. Sólo compatible con ODU Atom T de 4HP de capacidad.



UNIDADES ROOFTOP CLIMA ELITE INVERTER



- Frío Calor por Bomba.
- Compresores Scroll Inverter de alta eficiencia.
- Refrigerante R410A.
- Control alámbrico digital intuitivo con diagnóstico de fallas.
- Compatibilidad Modbus RTU integrada sin necesidad de placas adicionales.

- Completo rango de capacidades con unidades de 10, 15, 20, 25 y 30 toneladas.
- Unidades compactas, el menor footprint en rooftops inverter del mercado.
- Disponibles únicamente con descarga y retorno lateral.

Modelo	Capacidad Nom. (TR)	Peso (Kg)	Dimensiones (mm) (Al.xAn.xProf.)
Frío Calor por Bomba			
MRC-120HWDN1-R-A	10	440	1260 x 1475 x 1130
MRC-180HWDN1-R-A	15	530	1260 x 1965 x 1130
MRC-240HWDN1-R-A	20	820	1260 x 2200 x 1670
MRC-320HWDN1-R-A	25	1080	1260 x 2200 x 2320
MRC-370HWDN1-R-A	30	1150	1260 x 2200 x 2320

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.



UNIDADES ROOFTOP ECOLÓGICAS - R410A - BOMBA DE CALOR

- Simple instalación y mantenimiento.
- Compresor scroll de alta eficiencia.
- Fácil acceso a todos los componentes.
- Sistema de autodiagnóstico.
- Descarga y retorno lateral.
- Control alámbrico incorporado.
- Compatible con sistema de control centralizado estándar y termostato estándar de 24 v.

Modelo	Capacidad Nom. (TR)	Peso (Kg)	Dimensiones (mm) (Al.xAn.xProf.)
Frío Calor por Bomba			
MCCH-R100N1--ACA*	8,5	244	840x1475x1130
MCCH-R140N1--ACA	12	343	1138x1483x1231
MCCH-R180N1--ACA	15	451	1230x1965x1130
MCCH-R240N1--ACA	20	615	1247x2192x1670
MCCH-R280N1--ACA	23	690	1247x2192x1670
MCCH-R370N1--ACA	30	970	1245x2220x2320

*1 Unidad con un circuito de refrigeración.
El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.



AQUA THERMAL SUPER ENFRIADORAS MODULARES HEAT PUMP DE ALTO RENDIMIENTO

- Control **Modbus** nativo, permite agrupación de hasta **256 equipos** y configuración de Schedule diario y semanal.
- Hasta **16 equipos** pueden ser integrados en un mismo sistema gestionado por el control inteligente provisto con cada unidad.
- **Eficiencia Energética** de Confort Estacional **A++ (55°C)** de acuerdo con ERP, la directiva Europea de Diseño Ecológico.
- Sistema Economizador **EVI - Evaporator Vapor Injection** que permite maximizar el rendimiento del ciclo de refrigeración.
- **FULL INVERTER** - Compresor y Ventilador de Condensación.
- Amplio rango operacional: suministra agua hasta **65°C** en modo calefacción y **0°C** en modo Frío.

- Alta Performance en modo **Calefacción**, operando en un rango de temperatura exterior de **-25°C a 43°C**.
- Alta Performance modo **Frío**, operando en un rango de temperatura exterior de **-15°C a 48°C**.
- La tecnología DC Inverter permite los modos Silencioso, Ultra-Silencioso y Nocturno adaptándose a las más altas exigencias de ruido urbano.



Interfaz de Control Inteligente Modbus

Centralización de Unidades Modulares (hasta 16 equipos).

Modelo	Capacidad Nominal (TR)	Peso (kg)	Dimensiones (mm) (AnchoxAltoxProf.)	Control Centralizado Modbus
--------	------------------------	-----------	-------------------------------------	-----------------------------

Frío Calor por Bomba

Para **capacidades inferiores** puede referirse a los modelos **M-Thermal** en la sección de Heating (aplica descuento Heating).

MH-SU75-RN8L-AR	20	455	2085x1890x1030	incluido
MH-SU140-RN8L-AR	37	690	2250x2445x1180	incluido

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso. Consultar disponibilidad con su ejecutivo de cuenta.

Carga Parcial de Refrigerante R32

En el modelo de 37 TR, será necesario adicionar la carga de refrigerante en obra, la cual deberá ser provista por el instalador. Se recomienda consultar el manual de ingeniería o la placa característica del equipo para obtener información detallada.



Módulo 35kW

Módulo 65 y 80kW

Módulo 130kW

Módulo 260kW

UNIDADES ENFRIADORAS CONDENSACION POR AIRE

- Equipos modulares.
- Compresor scroll de alta eficiencia.
- Equipos Frío Calor.
- Módulo hidrónico no disponible en ninguno de los modelos vigentes.
- Todos los modelos de chillers son modulares, pudiendo ser combinados hasta 16 unidades, a excepción del MC-SS260-RN1TL cuyo límite es de 8 unidades por sistema.
- Intercambiador tubo en tubo para la unidad MC-SS35 y casco y tubo para los modelos 65, 80, 130 y 260.
- Los nuevos modelos MC-SS130-RN1TL y MC-SS260-RN1TL cuentan con ventiladores con motores DC de velocidad variable. El resto de la línea mantiene motores de ventilador AC.
- Compatible con LONWORKS y MODBUS.

Modelo	Capacidad Nom. (TR)	Peso (Kg)	Dimensiones (mm) (Al.xAn.xProf.)	
Frío Calor				
Para capacidades inferiores puede referirse a los modelos M-Thermal en la sección de Heating.				
MC-SS35/RN1L-AR1	10	343	1770x1020x980	
MC-SS65-RN1L-AR1	18,5	530	1770x2000x960	
MC-SS80/RN1L-AR1	23	645	1770x2000x960	
MC-SS130-RN1TL	37	831	2300x2200x1120	DC Fan
MC-SS260-RN1TL	75	1890	2415x2200x2753	DC Fan

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo.



INVERTER

16kW ▶

26kW ▶

M-THERMAL

SISTEMA HÍBRIDO BOMBA DE CALOR Y ENFRIADORA DE AGUA PARA APLICACIONES DE AEROTERMIA RESIDENCIALES Y COMERCIALES

- Disponibles en versiones **Monofásica** y **Trifásica** en el modelo de **16kW** y **Trifásica** para **26kW**.
- Módulo Hidrónico con **Bomba de Agua de Caudal Modulante**.
- Control IoT Integrado con **Wifi**, permitiendo través de la aplicación móvil **Midea MSmartHome** controlar modos de funcionamiento, consumo energético, Schedule diario y semanal.
- Eficiencia Energética de Confort Estacional **A+++ (35°C)** y **A++ (55°C)** de acuerdo con ERP, la Directiva Europea de Diseño Ecológico
- **FULL INVERTER** - Compresor, Ventilador de Condensación y Bomba de Agua Integrada Inverter.
- Refrigerante R-32, provee un **68% menor (GWP)** potencial de calentamiento global y un **75% menos de emisiones de CO2** respecto al R410a.
- Amplio rango operacional, suministrando agua hasta **65°C*** en modo **Calefacción** y **5°C** en modo **Frío**.
- Alta Performance en modo **Calefacción**, operando en un rango de temperatura exterior de **-25°C a 35°C**.
- Alta Performance modo **Frío**, operando en un rango de temperatura exterior de **-5°C a 46°C**.
- **Instalación Modular** - Hasta **6 equipos** pueden ser integrados en un mismo sistema gestionado por el control inteligente.



Compresor rotativo doble



Refrigerante R-32



Reducción triple del ruido



Control alámbrico Smart

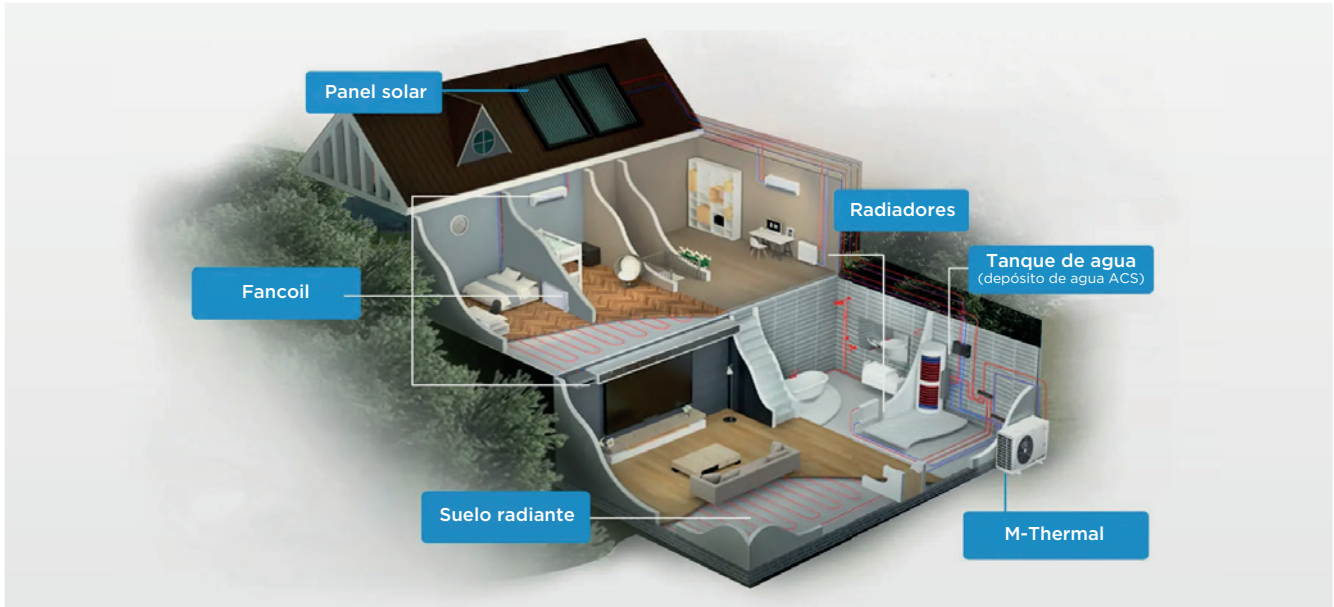
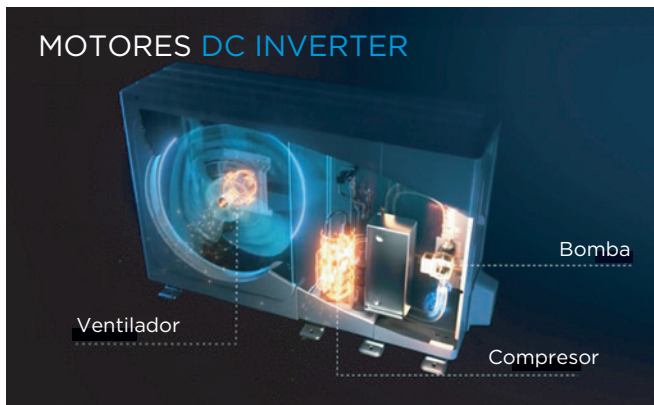


Descargá la aplicación **Midea SmartHome** para controlar el equipo desde tu dispositivo preferido.



M-THERMAL

SISTEMA HÍBRIDO BOMBA DE CALOR Y ENFRIADORA DE AGUA PARA APLICACIONES DE AEROTERMIA RESIDENCIALES Y COMERCIALES



Modelo	Capacidad (kW)	Tensión (Volt-F-Frec)	Peso (kg)	Dimensiones (mm) (Al.xAn.xProf.)	Módulo Hidrónico Caudal Variable	Control MSmartHome
Frío Calor						
MHC-V16WD2N8-C-AR1	16	220-1-50	106	1040x865x410	incluido	incluido
MHC-V16WD2RN8-CAR1	16	380-3-50	120	1040x865x410	incluido	incluido
MHC-V26W/D2RN8-AR1	26	380-3-50	177	1558x1129x528	incluido	incluido

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo de cuenta.

*hasta 65°C de temperatura máxima de calefacción para los modelos de 16kW, hasta 60°C para el de 26kW.