



Turn to the experts



Carrier es una marca con fuerte arraigo en la sustentabilidad. Como líder natural , con cada innovación nos esforzamos por conseguir más con menos, a fin de conservar los recursos para las futuras generaciones.

Dealers Carrier

Lista Carrier	1
Línea Residencial	3
Línea Light Commercial	5
Línea Commercial	9



Split de pared

Acondicionadores de Aire Split Inverter R-32

Mayor ahorro y cuidado del medio ambiente.

El split Xpower Inverter Carrier utiliza **refrigerante ecológico R-32**, que no afecta a la capa de ozono y tiene un 70% menos de potencial de calentamiento global que el R-410A. Además, el gas refrigerante R-32 es más eficiente, lo que se traduce en mayor ahorro de energía.

- **Hasta un 35% en ahorro de energía:** Ahorro gracias a la Tecnología Inverter.
- **Función Gear - 3 niveles de potencia:** El equipo funciona al 50, 75 ó 100% de su potencia máxima a elección del usuario para regular el consumo de energía.
- **Silver Ion Filter:** Filtro adicional que permite mayor remoción de bacterias.
- **Follow Me:** Controla la temperatura ambiente basándose también en la temperatura cercana al control remoto.

Hasta un
35%
en ahorro de energía

3
AÑOS
Garantía
exclusiva

Función Gear
3 niveles de
potencia

Modo Turbo

**Silver ion
Filter**

XPOWER
INVERTER

**Comandos
por voz**

Incluye controles de aplicaciones por voz, compatible con Alexa o desde la app de Google Home, que podrás manejar desde tu celular, para un uso fácil en el hogar.

**Smart
Ready**

Controlá y ajustá el clima ideal desde donde estés. Descargá la aplicación **Carrier Air Conditioner** a través de:

Download on the
App Store

GET IT ON
Google Play

Split de pared inverter R-32

Modelo	Capacidad Nominal Refrigeración		Potencia Eléctrica Refrigeración	Peso		Dimensiones (AnchoxProf.xAlto)	
	(kcal/h)	(kW)	(kW)	Uni. interior / Uni. exterior (kg)		Uni. Interior / Uni. Exterior (mm)	
Frío Calor							
53HVN09GN81F	2.356	2,74	0,78	8,00	20,00	729x200x292	680x248x542
53HVN12KN81F	3.096	3,60	1,10	8,20	20,00	802x200x295	680x248x542
53HVN18GN81F	4.601	5,35	1,47	11,70	27,50	971x228x321	765x303x555
53HVN22GN81F	5.590	6,50	1,97	14,10	33,00	1082x234x337	805x330x554

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo.



“Elite” - 53KMQ/LMQ

Acondicionadores de Aire tipo Consola - R410A

Split tipo consola para piso o techo:

- Refrigerante ecológico R410A.
- Carga de refrigerante de operación incluida.
- Diseño moderno que se adapta a todos los ambientes.
- Control remoto multifunción con display LCD.
- Se puede instalar tanto en el piso (posición vertical) como en el techo (posición horizontal).
- Condensadora de descarga horizontal.
- Poseen presostatos de alta y baja presión, detector de secuencia y falta de fase.



Refrigerante Ecológico R410A.
Control Remoto con Display LCD.
Condensadora Horizontal.



Modelo	Capacidad Nominal (TR)	Tensión (V-F-Frec)	Peso Uni. interior / Uni. exterior (kg)		Dimensiones (Alt x Ancho x Prof.) Uni. interior / Uni. exterior (mm)	
Frío Calor por Bomba						
53KMQ036HP-901A	3	380-3-50	30	77	235x1285x675	810x946x410
53LMQ057HP-901A	5	380-3-50	31	93	235x1650x675	1170x900x350
53LMQ072HP-901A	6	380-3-50	39	97	235x1650x675	1170x900x350

* Consulte disponibilidad a su ejecutivo de cuenta

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo.



“Elite Inverter - R-32” 53VBQ

Acondicionadores de Aire tipo Consola Inverter - R-32

- Carga de refrigerante de operación incluida.
- Diseño moderno que se adapta a todos los ambientes.
- Control remoto multifunción con display LCD.
- Se puede instalar tanto en el piso (posición vertical) como en el techo (posición horizontal).
- Condensadora de descarga horizontal.
- Poseen presostatos de alta y baja presión, detector de secuencia y falta de fase.

Unidad Condensadora 6TR

- Compacta y potente de ventilador único.
- Fácil transporte e instalación.
- Gran eficiencia con menor peso y tamaño.
- Mayor volumen de aire con menor ruido.



Refrigerante Ecológico R-32
Mayor enfriamiento con
menor impacto ambiental.



Hasta un
35%
en ahorro de energía.

Modelo	Capacidad Nominal (TR)	Tensión (V-F-Frec)	Peso Uni. interior / Uni. exterior (kg)		Dimensiones (Alt x Ancho x Prof.) Uni. interior / Uni. exterior (mm)	
Frío Calor por Bomba						
53VBQ036HP-702A	3	220-1-50	32	54,5	235x1285x675	810x946x410
53VBQ057HP-902A	5	380-3-50	42	76,1	235x1650x675	810x946x410
53VBQ072HP-902A	6	380-3-50	42	85,6	235x1650x675	975x980x375

* Consulte disponibilidad a su ejecutivo de cuenta.

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo.



53RQHV

Sistemas Separados Baja Silueta Inverter - R-32



- Incluye carga de refrigerante para instalaciones de hasta 5 metros de cañería.
- Unidad provista con control alámbrico.
- Filtro lavable.
- Bajo nivel de ruido.
- Condensadoras de descarga horizontal.



Refrigerante Ecológico R-32
Mayor enfriamiento con
menor impacto ambiental.

Unidad Condensadora 6TR

- Compacta y potente de ventilador único.
- Fácil transporte e instalación.
- Gran eficiencia con menor peso y tamaño.
- Mayor volumen de aire con menor ruido.

Hasta un
35%
en ahorro de energía.

Modelo	Capacidad Nominal (TR)	Tensión (V-F-Frec)	Peso Uni. interior / Uni. exterior (kg)		Dimensiones (Alt x Anch x Prof.) Uni. interior / Uni. exterior (mm)	
Frío Calor por Bomba						
53RQHV036A--701C	3	220-2-50	32,7	54,5	1000x750x245	946x410x810
53RQHV057A--901C	5	380-3-50	40,4	76,1	1200x750x245	946x410x810
53RQHV072A--901C	6	380-3-50	42,9	85,6	1200x750x300	980x375x975

Este equipo posee un sistema de control propio, el cual no posee entradas para termostato estándar de 24v de comando.

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.

* Consultar disponibilidad con su ejecutivo de cuenta.



53TQVC



Sistemas Separados para Conductos - R410A

- Carga de operación de refrigerante incluida.
- Evaporadora de montaje Vertical u Horizontal.
- Refrigerante R410A.
- Condensadoras de descarga vertical.
- Condensadoras provistas con presostato de Alta y Baja presión, plaqueta CLO* (Compressor Lock Out) y detector de secuencia de falta de fase.



Refrigerante Ecológico R410A.
Unidad provista con filtro.
Condensadora Vertical.



Modelo

Capacidad Nominal
(TR)

Tensión
(V-F-Frec)

Peso
Uni. interior / Uni. exterior (kg)

Dimensiones (AltoxAnchoxProf.)
Uni. interior / Uni. exterior (mm)

Frío Calor por Bomba

53TQVC057--901	5	380-3-50	77	97	1385x560x610	759x710x710
53TQVC072--901	6	380-3-50	77	101	1385x560x610	843x740x740

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.

*Consultar disponibilidad con su ejecutivo de cuenta.



Capacidades 10TR y 12,5TR



Capacidades 15TR, 17,5TR, 20TR, 25TR y 30TR



WeatherMaker®



50TCN/50TCQ/48TCND

Unidades Rooftop de Alta Eficiencia R410A

- Cumple con los Prerrequisitos y Créditos del Sistema de Rating LEED del USGBC (United States Green Building Council)
- Cumple con las normas ASHRAE 90.1 de Eficiencia Energética, 62.1 de Ventilación y la 55 de Confort Térmico.
- Refrigerante ecológico Puron® (R410A).
- Compresores Scroll y amortiguadores de vibración que aseguran una operación estable y silenciosa.
- Doble circuito independiente de refrigeración.
- Serpentina con recubrimiento Gold Cover.
- Gabinete de chapa galvanizada y pintura de protección.
- Bandeja de condensado con tratamiento anticorrosivo.
- Compatible con la línea de controles Carrier.



Por su altísima eficiencia energética es la opción por excelencia para edificios sustentables

50TCN/50TCQ/48TCND

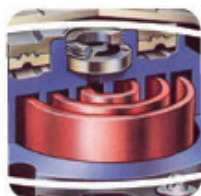
Modelo	Capacidad Nominal (TR)	Peso (kg)	Dimensiones (Alto x Ancho x Prof.) (cm)
Frío Sólo			
50TCN-120---901	10	460	125X225X150
50TCN-140---901	12,5	510	125X225X150
50TCN-180*-901	15	822	126X325X220
50TCN-240*-901	20	897	126X360X220
50TCN-320*-901	25	954	146X360X220
50TCN-370*-901	30	1142	146X401X220
Frío/Calor con Calefactor a Gas Incorporado			
48TCND120---901	10	531	125X225X150
48TCND140---901	12,5	551	125X225X150
Frío/Calor con Bomba			
50TCQ-120---901	10	540	125X225X150
50TCQ-140---901	12,5	540	125X225X150
50TCQ-210*-901	17,5	807	126X325X220
50TCQ-240*-901	20	995	126X360X220

* Puede ser "V" o "H" y significa "Descarga y Retorno Vertical" o "Descarga y Retorno Horizontal" respectivamente.
El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo.

Accesorios

Modelo	Descripción
CRECOMZR105A00	Economizador para Rooftop 120/140
CRECOMZR114A00	Economizador para Rooftop 180/210/240
CRECOMZR113A00	Economizador para Rooftop 320/370

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo.



Compresor Scroll

Equipados con compresores tipo Scroll, lo que les permite operar haciendo uso óptimo de la energía. La tecnología Scroll representa no sólo un menor costo de operación, sino que además, contribuye en favor del medio ambiente al utilizar de manera eficiente los recursos energéticos.



Serpentina Gold Cover

Se trata de un revestimiento dorado especial (exclusivo de Carrier) que garantiza hasta tres veces más de resistencia a la corrosión en ambientes salinos, proporcionando una mayor durabilidad y eficiencia.



48TJND



Unidades Rooftop Ecológicas - R407C



- Compresores scroll y amortiguadores de vibración que aseguran una operación estable y silenciosa.
- Doble circuito independiente de refrigeración.
- Exclusivo sistema Chronotemp®, para controlar el descongelamiento de la serpentina exterior.
- Serpentina de cobre con aletas de aluminio con sistema Acutrol®, que controla la cantidad exacta de refrigerante brindando máxima eficiencia.
- Compatibles con la línea de controles Carrier (Comfort Zone, 3V CNN).
- Refrigerante ecológico R407C.

Modelo	Capacidad Nominal Refrigeración (TR)	Capacidad * Calefacción (kW)	Peso (kg)	Dimensiones (Alt x Ancho x Prof.) (cm)
Frío Calor con Calefactor de Gas Incorporado				
48TJND180--E941	15	59,9	594	125x225x150
48TJND240--E941	20	78,5	1.023	124x219x213
48TJND320--E941	25	78,5	1.057	124x219x213
48TJND370--E941	30	78,5	1.072	124x219x213

* Consumida (AFUE: 80%).

Consultar disponibilidad con su ejecutivo.

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.

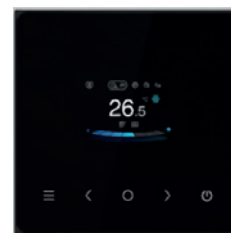


59VD Split de Ducto de Alta Presión Inverter

Puron
R410A

XPOWER
INVERTER

- Frío Calor por bomba.
- Compresor y ventilador Full DC Inverter.
- Alta performance en modo Calefacción, rango temperatura exterior $-30^{\circ}\text{C} \sim 30^{\circ}\text{C}$.
- Alta performance modo Frío, rango de temperatura exterior de $-15^{\circ}\text{C} \sim 55^{\circ}\text{C}$.
- Control alámbrico touch con pantalla color, IoT WIFI con sensor ambiente incorporado, schedule timer diario y semanal.
- Unidades condensadoras horizontales de diseño compacto facilitan la instalación en espacios reducidos.
- Hasta 80 metros de longitud máxima de cañería.
- Hasta 40 metros de diferencia de altura entre evaporadora y condensadora.
- Filtros F7 disponible como accesorio opcional.
- Bomba de drenaje con capacidad de 1200 mm de columna de agua en las evaporadoras.



Control Touch

Valor permitido (m)		96~120 kBTu/h	150~192 kBTu/h
Largo de Tubería	Longitud equivalente entre la unidad interior más alejada y la unidad exterior (real)	60	80
Diferencia de altura	Diferencia de altura entre IDU~ODU	40	40

Modelo	Capacidad Nominal (TR)	Tensión (V-F-Frec)		Peso (kg)		Dimensiones (Alt x Ancho x Prof.) (cm)	
		Un. Interior	Un. Exterior	Unidad Interior	Unidad Exterior	Unidad Interior	Unidad Exterior
Frío Calor por Bomba							
59VD096-901	8	220-1-50	380-3-50	120	160	650×1580×1090	1720×1270×565
59VD120-901	10	220-1-50	380-3-50	153	173	730×1530×1060	1720×1270×565
59VD150-901	12,5	220-1-50	380-3-50	204	206	730×2080×1060	1916×1210×597
59VD192-901	16	220-1-50	380-3-50	208	238	730×2080×1060	1916×1330×597

Este equipo posee un control propio y no es compatible con termostatos ambiente de terceros.

Carga de Refrigerante R410A: La unidad condensadora se entrega con carga de refrigerante parcial. La carga adicional debe determinarse según el manual IOM, en función de la longitud y el diámetro de cañería, y dosificarse mediante balanza para garantizar el correcto funcionamiento del sistema. El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso. Consultar disponibilidad con su ejecutivo.



Unidad condensadora
"160" y "180"

Unidad condensadora
"240"

ecosplit

Módulo ventilador

Módulo intercambiador
de calor

Puron

40VX-38EX/EW

Sistemas Separados Comerciales de Alta Eficiencia

- Refrigerante ecológico Puron® (R410A).
- Cumple con los Prerrequisitos y Créditos del Sistema de Rating LEED del USGBC (United States Green Building Council)
- Cumple con las normas ASHRAE 90.1 de Eficiencia Energética.
- Doble circuito independiente de refrigeración.
- Serpentinas con recubrimiento Gold Cover.
- Unidades evaporadoras con paneles de acero galvanizado revestidos con poliuretano expandido.
- Excelente aislamiento acústico, alta resistencia a la humedad y alta resistencia estructural.
- Compresores scroll de alta eficiencia.
- Nivel de filtrado MERV 8.
- Unidad evaporadora equipada con ventiladores de alta contrapresión estática.
- Unidades condensadoras modelos "320" y "370" compuestas por dos condensadoras modelos "160" y "180" respectivamente.
- Unidades evaporadoras de montaje vertical u horizontal (definir al momento de la compra).

40VX-38EX/EW

Unidades Evaporadoras

Modelo	Capacidad Nominal (TR)	Peso (kg) Vent. + Int.	Dimensiones (cm) (Alt x Ancho x Prof.)	
			Mod. Ventilador	Mod. Intercambiador
40VX20*	20	548	108x242x92	108x242x92
40VX25*	25	650	133x255x98	133x255x98
40VX30*	30	778	133x255x98	133x255x98

* Puede ser "H" o "V" e indica "tiraje Horizontal" o "tiraje Vertical" respectivamente.

Unidades Condensadoras

Modelo	Capacidad Nominal (TR)	Unidades que Componen el Modelo
Frío Sólo		
38EWN-240---901	20	38EWN-240---901
38EWN-320---901	25	38EXN-160---901 + 38EXN-160---901
38EWN-370---901	30	38EXN-180---901 + 38EXN-180---901
Frío Calor por Bomba		
38EWQ-240---901	20	38EWQ-240---901

Unidades Condensadoras - Capacidades y Datos Físicos

Modelo	Capacidad Nominal (TR)	Peso (kg)	Dimensiones (cm) (Alt x Ancho x Prof.)
Frío Sólo			
38EXN-160---901	12,5	198	151x99x86
38EXN-180---901	15	207	151x99x86
38EWN-240---901	20	466	151x195x86
Frío Calor por Bomba			
38EWQ-240---901	20	466	151x195x86

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo.



42LSA

Unidades Fan Coil Agua Fría Terminales

- Diseño moderno.
- Puede ser dispuesto en forma horizontal o vertical.
- Instalación simple.
- Ventiladores tangenciales que suministran un caudal de aire adecuado con bajo nivel de ruido.
- Equipado con filtro lavable de fácil extracción.
- Control remoto con display LCD que indica programación, temperatura y modo de operación del equipo.
- Gabinete liviano construido en plástico de alta resistencia.
- Disponible para aplicaciones frío solo.



Diseño moderno de líneas redondeadas con la mayor capacidad frigorífica en su segmento.

Modelo	Capacidad (TR)	Peso (kg)	Dimensiones (Alt x Ancho x Prof.) (cm)
Unidad con Gabinete			
42LSA14225AL	1	16,5	63,4x100x26,5
42LSA20225AL	1,5	22	63,4x100x26,5
42LSA25225AL	2	28,5	63,4x138x26,5
42LSA30225AL	2,5	30,5	63,4x138x26,5
42LSA36225AL	3	39,5	63,4x176x26,5
42LSA44225AL	3,5	40	63,4x176x26,5
42LSA48225AL	4	41,5	63,4x214x26,5
42LSA55225AL	5	47	63,4x214x26,5

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo.

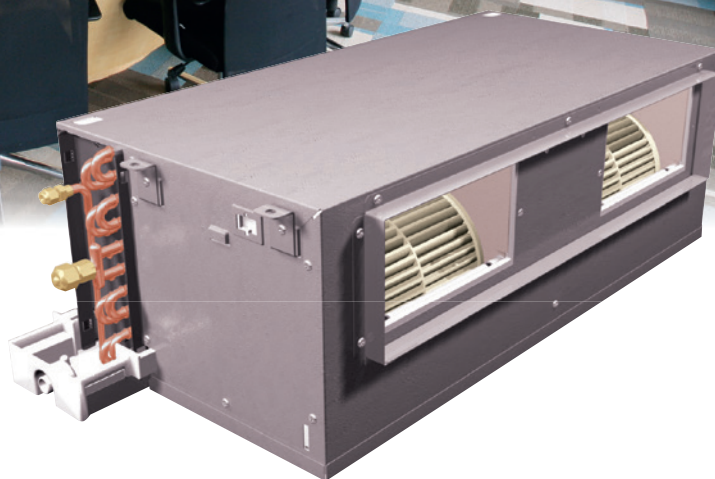


40HK

Unidades Fan Coil Cassette 4-Vías

- Ventilador de alta eficiencia - INVERTER
- Bajo nivel sonoro
- 4 Caños - Frío / Calor
- Conexión Aire Exterior
- Motor DC con una vida útil mayor a las 80.000 hs de trabajo
- Reducción de consumo eléctrico de hasta un 30% (comparado con motores AC)
- Bomba de drenaje incorporada

Modelo	Capacidad (TR)	Peso (kg)	Dimensiones (Ancho x Prof. x Alto) (mm)
4 WAY CASSETTE-4P-DC			
40HK20DF-AR1	1,4	27,5	840x840x300
40HK27DF-AR1	1,6	27,5	840x840x300
40HK42DF-AR1	2.6	30	840x840x300
PANEL HID. CASSETTE 4W			
40HKAL-AR1	GRILLA	9	1035x1035x90



42B

Unidades Fan Coil Baja Silueta Agua Fría

- Bajo nivel de ruido.
- Reducidas dimensiones (menos de 30 cm de altura).
- Fácil acceso a los componentes para mantenimiento, mano de serpentina modificable en obra.
- Opcionales de alto rendimiento, alta o baja contrapresión y serpentinas de agua caliente.
- Instalación horizontal.



Reducidas dimensiones.

42B

Nomenclatura

Modelo	Tipo de Unidad	Versión de diseño	Capacidad nominal	Tipo	Alimentación	Uso interno	Contrapresión	Mano Serpentina	Uso interno
1 2 3	4	5	6	7	8	9 10			
4 2 B	C	A	009	A	7	1 0	K	E	C
C: Agua fría B: Agua fría alto rendimiento Q: Con serpentina de agua caliente			009: 9000 BTU/H 012: 12000 BTU/H ... 055: 55000 BTU/H	A: Agua	7: Monofásica		K: Estándar H: Heavy Duty	E: Izquierda D: Derecha	

Modelo	Capacidad (Btu/h)	Características	Peso (kg)	Dimensiones (Alto x Ancho x Prof.) (cm)
42BCA009A710__C	9k	Standard	23	28X87X43
42BBA009A710__C	9k	Alto Rendimiento	24,6	28X87X43
42BQA009A710__C	9k	A.F. & A.C.	24,8	28X87X43
42BCA012A710__C	12k	Standard	24,6	28X87X43
42BBA012A710__C	12k	Alto Rendimiento	26,5	28X87X43
42BQA012A710__C	12k	A.F. & A.C.	24,8	28X87X43
42BCA018A710__C	18k	Standard	24,6	28X87X43
42BBA018A710__C	18k	Alto Rendimiento	26,5	28X87X43
42BQA018A710__C	18k	A.F. & A.C.	28,5	28X87X43
42BCA024A710__C	24k	Standard	26,5	28X87X43
42BBA024A710__C	24k	Alto Rendimiento	28,3	28X87X43
42BQA024A710__C	24k	A.F. & A.C.	28,5	28X87X43
42BCA030A710__C	30k	Standard	32,5	28X125X43
42BBA030A710__C	30k	Alto Rendimiento	34,6	28X125X43
42BQA030A710__C	30k	A.F. & A.C.	34,8	28X125X43
42BCA036A710__C	36k	Standard	32,5	28X125X43
42BBA036A710__C	36k	Alto Rendimiento	34,6	28X125X43
42BQA036A710__C	36k	A.F. & A.C.	34,8	28X125X43
42BCA044A710__C	44k	Standard	46,7	28X163X43
42BBA044A710__C	44k	Alto Rendimiento	50,2	28X163X43
42BQA044A710__C	44k	A.F. & A.C.	50,4	28X163X43
42BCA055A710__C	55k	Standard	46,7	28X163X43
42BBA055A710__C	55k	Alto Rendimiento	50,3	28X163X43
42BQA055A710__C	55k	A.F. & A.C.	50,4	28X163X43

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo.



Vortex/Vortex PRO

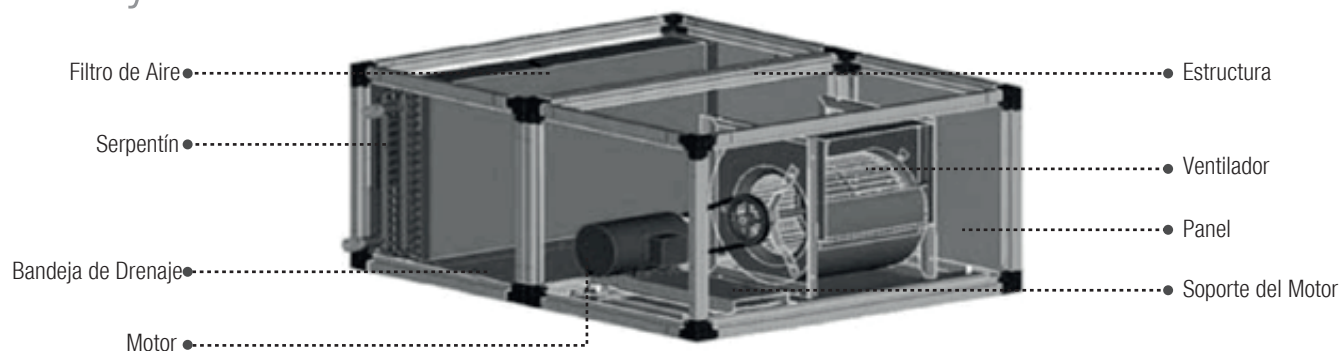
Unidades Manejadoras de Aire

La nueva manejadora de aire VORTEX representa lo más avanzado en climatización y tratamiento de aire.

- Desarrollado con la tecnología Carrier, trae recursos completos para el tratamiento de aire en cualquier ambiente.
- Dos versiones: VORTEX y VORTEX PRO.
- Diseño modular con dimensiones reducidas que permite flexibilidad en todas las aplicaciones.
- Excelente aislación acústica y térmica.
- Pueden adicionarse cajas de mezcla, módulos de filtrado, módulos de atenuación de ruido, resistencias eléctricas, ventiladores de alta presión y serpentines de enfriamiento y calentamiento.



Esquema básico de los módulos Intercambiadores de Calor y Ventilador



Vortex/Vortex PRO

Módulo Resistencia Eléctrica

Filtros Finos			Filtros Absolutos	
Máquina	Aplicación	Medida (Ancho x Altura)	Kw	Cantidad de calentadores
02 TR	Resistencia 220/380V	525x394	3	6
			5	6
			7,5	9
05 TR	Resistencia 220/380V	760 x 457	6	6
			9	9
			12	12
08 TR	Resistencia 220/380V	977 x 584	10	6
			15	9
			20	12
10 TR	Resistencia 220/380V	1088 x 711	12	9
			18	12
			25	15
12 TR	Resistencia 220/380V	1287 x 711	12	6
			18	9
			25	12
15 TR	Resistencia 220/380V	1380 x 848	15	9
			20	12
			30	15
20 TR	Resistencia 220/380V	1823 x 813	20	9
			30	12
			40	15
25 TR	Resistencia 220/380V	2003 x 929	25	9
			35	12
			50	15
30 TR	Resistencia 220/380V	2084 x 1092	30	9
			45	15
			60	18
35 TR	Resistencia 220/380V	2405 x 1092	35	9
			50	15
			70	18
40 TR	Resistencia 220/380V	2525 x 1219	40	12
			60	15
			80	18
50 TR	Resistencia 220/380V	2625 x 712	40	9
			60	15
			80	18
60 TR	Resistencia 220/380V	2625 x 775	45	12
			70	18
			90	18

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.

Consultar disponibilidad con su ejecutivo.



Unidades Enfriadoras Comerciales



Turn to the experts

30SS

Unidades Enfriadoras Condensación por Aire Compresor Scroll

- Refrigerante ecológico R407C.
- Alto rango de eficiencia.
- Operación con bajo nivel de ruido.
- Diseño compacto e instalación simple para equipos de su tipo.



Modelo	Capacidad (TR)	Peso (Kg)	Descripción
Condensación por Aire			
30SSH072---931*	6	130	95 x 115 x 44
30SS-120---931*	10	250	106 x 132 x 93

*Unidad sin módulo hidrónico.
El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo.

30RB-R

Unidades Enfriadoras Condensación por Aire Compresor Scroll



- Refrigerante R-32 de nulo impacto en ODP y una tercera parte del Potencial de Calentamiento Global respecto al R-410A (GWP 675 vs 2088).
- 30% de reducción en la carga de refrigerante para una misma capacidad frigorífica en comparación con R410A.
- Eficiencia SEER optimizada hasta un 8% y SCOP hasta un 5%.
- Módulo Hidrónico incorporado con bomba variable para todos los modelos a excepción de los 30RB-210R- y 30RB-230R-.



Modelo	Capacidad Nominal (TR)	Peso (kg)	Módulo hidráulico incorporado	Dimensiones (Alt x Ancho x Prof.) (cm)
30RB (Frío Sólo)				
30RB-060R-	18	455	si	133x211x109
30RB-080R-	23	474	si	133x211x109
30RB-100R-	30	754	si	133x228x213
30RB-120R-	35	768	si	133x228x213
30RB-160R-	45	902	si	133x228x213
30RB-210R-	59	1397	no	232x225x241
30RB-230R-	65	1521	no	133x211x109
30RQ (Frío Calor)				
30RQ-060R-	18	516	si	133x211x109
30RQ-080R-	23	535	si	133x211x109
30RQ-100R-	30	838	si	133x228x213
30RQ-120R-	34	891	si	133x228x213
30RQ-160R-	43	1025	si	133x228x213

*Consultar disponibilidad de opcionales con su ejecutivo. El Fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.

30XB AQUAFORCE

Unidades Enfriadoras Ecológicas Condensación por Aire Compresor Screw

- Diseñada para cumplir con los requerimientos actuales y futuros en términos de eficiencia energética, nivel de ruido y confiabilidad.
 - Compresores de tornillo con velocidad fija y doble rotor Carrier 06T.
 - Refrigerante ecológico R-134a.
 - Ventiladores Flying Bird generación VI de muy bajo nivel de ruido.
 - Control Touch Pilot.
 - Módulo hidráulico disponible entre otros opcionales.
 - Intercambiador de calor de aluminio microcanal(MCHE).
- Disponibilidad de Intercambiador Cu/Al como opcional.

AQUAFORCE™



Características técnicas

Modelo	Capacidad (TR)	Peso (kg)	Dimensiones (Alto x Ancho x Prof. (cm))
30XB-0250-	78	3025	230x225x360
30XB-0300-	85	3059	230x225x360
30XB-0350-	93	3080	230x225x360
30XB-0400-	112	3669	230x225x480
30XB-0450-	126	3734	230x225x480
30XB-0500-	141	3802	230x225x480
30XB-0600-	175	4797	230x225x719
30XB-0700-	194	4928	230x225x719
30XB-0750-	206	5211	230x225x719
30XB-0800-	224	5522	230x225x719
30XB-0850-	235	5570	230x225x719
30XB-0900-	253	5848	230x225x719
30XB-1000-	274	6318	230x225x838
30XB-1100-	320	7292	230x225x957
30XB-1200-	354	7755	230x225x1077
30XB-1300-	379	8625	230x225x1196
30XB-1400-	409	8702	230x225x1196
30XB-1500-	424	9016	230x225x1316

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo.

30XW

Unidades Enfriadoras Ecológicas Condensación por Agua Compresor Screw

- Cumple con los Prerrequisitos y Créditos del Sistema de Rating LEED del USGBC (United State Green Building Council).
 - Cumple con las normas ASHRAE 90.1 de Eficiencia Energética.
 - Disponible en dos versiones: estandar y alta eficiencia.
 - 30XW: Gama estándar con ESEER desde 6,4 a 7,5.
 - 30XW_P: Gama alta eficiencia con ESEER desde 6,7 a 8,1.
 - Eficiencia energética Eurovent clase "A".
 - Refrigerante Ecológico HFC-134a.
 - Compresor de tornillo de doble rotor con válvula de control de capacidad variable hasta muy bajas cargas parciales (15%).
 - Control Touch Pilot con pantalla táctil.
 - Válvula de expansión electrónica.
 - Intercambiadores de calor inundados multitubulares.
 - Economizador integrado con válvula electrónica (30XW-P).
 - Muy bajos niveles sonoros de funcionamiento:
 - Silenciadores en la línea de descarga.*
 - Silenciadores en la línea de retorno al economizador.*
 - Aislamiento acústico de los componentes que son más propensos a producir ruido.*
 - Instalación fácil y rápida:
 - Diseño compacto.
 - Conexiones eléctricas simplificadas.
 - Conexiones del agua simplificadas.
 - Rápida puesta en marcha.
 - La gama 30XW Heating para aplicaciones de calefacción, permite el suministro de agua hasta 63°C.*
- *Opcional.



Por su altísima eficiencia energética es la opción por excelencia para edificios sustentables.



30XW

Modelo	Capacidad Nominal (TR)	Peso (kg)	Dimensiones (Alto x Ancho x Prof. (cm))
Eficiencia Estándar			
30XW--0452-	128	2575	1169x93x274
30XW--0552-	157	2613	169x93x274
30XW--0652-	185	3247	184x104x306
30XW--0702-	199	3266	184x104x306
30XW--0802-	228	3282	184x104x306
30XW--0852-	242	3492	190x104x278
30XW--1002-	285	5370	187x106x402
30XW--1052-	299	5408	187x103x402
30XW--1154-	328	5698	172x103x402
30XW--1252-	356	7066	205x115x473
30XW--1452-	413	7305	205x115x473
30XW--1552-	441	7337	205x115x473
30XW--1652-	469	8681	151x190x479
30XW--1702-	484	8699	151x190x479

Alta Eficiencia			
30XW-P0512-	145	2981	174x93x306
30XW-P0562-	160	3020	174x93x306
30XW-P0712-	202	3912	175x107x329
30XW-P0812-	231	3947	195x107x329
30XW-P1012-	288	3965	199x104x473
30XW-P1162-	330	6950	199x104x473
30XW-P1314-	373	7542	305x116x473
30XW-P1464-	416	7752	305x116x473
30XW-P1612-	458	10910	156x213x483
30XW-P1762-	501	10946	156x213x483

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo.

Enfriadoras de Líquido Especiales y Centrífugas

Cubriendo las aplicaciones más específicas, allí donde se requieran características muy particulares, siempre tendremos una opción para ofrecerle. La gama de enfriadoras de Carrier incluye también los equipos que detallamos a continuación:

AquaForce® Enfriadora de condensación por Aire compresor Screw

30XV

- Capacidad: 140 - 500 tons.
- Nueva generación de compresor Screw de velocidad variable.
- Diseño de velocidad variable único (compresor + ventiladores).
- Sin válvula Slide.
- Diseñado para reducir el sonido / vibración.
- Compatibilidad con futuros refrigerantes de bajo GWP.
- Un VFD por compresor.



Compresión de una o dos etapas de Alta Eficiencia

19XR/19XRV

- Capacidad: 200 - 3400 tons.
- Enfriadora de compresor centrífugo de alta eficiencia de velocidad constante o velocidad variable.
- Aprobado por ASHRAE 90.1.
- Refrigerante HFC R-134a.
- Optimización de alta eficiencia.
- Ideal para proyectos de reemplazo.
- Motor semi-hermético.
- Intercambiadores de calor certificados por ASME.
- Orificio variable para amplios rangos de operación.



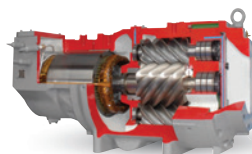
Enfriadora con Greenspeed Intelligence®

23XRV

Eficiencia

La enfriadora de compresor screw de velocidad variable 23XRV tiene la habilidad de reducir la velocidad y optimizar la operación independientemente de las condiciones del ambiente. Esta capacidad única le permite a la enfriadora medir la carga total del edificio de manera precisa y conservar energía.

- Capacidad: 175 - 550 tons.
- Tornillo Tri-rotor o rotor doble.
- Refrigerante: HFC-134a.
- Sin sobrecarga.
- Sin purga.
- Sin selladores de eje.
- Sin vanos guía.
- Sin válvula slide.
- Sin cloro.
- Sin reducción progresiva.
- Sin bombas refrigerantes.
- Sin sistemas de presurización.
- Sin rulemanes del condensador para cambiar.
- Sin bombas, mangueras o agarres para VFD.
- No se requiera enfriado por glicol para VDF.



AquaEdge® Enfriadora centrífuga con refrigerante ecológico

19DV

- Capacidad: 500-800 tons.
- EquiDrive™, Compresor de dos etapas consecutivas lubricado con refrigerante, libre de aceite.
- Reducción de carga que permite a los rulemanes maximizar su vida útil.
- Rulemanes de cerámica lubricados con refrigerante.
- VFD directo de baja velocidad.
- Diseño de velocidad variable únicamente.
- Evaporador híbrido Fall Film para refrigerante de baja presión.
- Refrigerante R-1233zd(E).
- Todo 19DV estará equipado con un Servicio Carrier® SMART activo, una plataforma analítica de Internet-of-Things (IoT) en la nube, accesible desde internet.





Elementos de Control Automatización y Sistemas Inteligentes para Edificios y Procesos



Turn to the experts

Termostatos de ambiente

Termostato de ambiente digital no programable

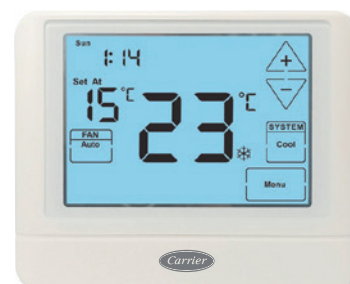
- 2 Etapas de Calor / 1 Etapa de Frío.
- Apto para sistemas de Bomba de calor o calefacción por Gas.
- No programable.
- Terminales B & O separados.
- Indicador de cambio de filtro.
- Retardo de ciclo corto de compresor configurable.
- Tiempo mínimo de funcionamiento de compresor configurable.
- Alimentación 24V o 2 baterías (AAA).



El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo.

Termostato de ambiente digital programable touchscreen

- Panel Touchscreen.
- Sistemas de calefacción por gas, 2 etapas de calor y 2 etapas de frío.
- Sistemas de Bomba de calor, 3 etapas de calor y 2 etapas de frío.
- Programable 7 días, 5/1/1 o no programable.
- Programación configurable con programas diarios, despertar, salir, regresar y dormir.
- Auto Changeover.
- Terminales B & O separados.
- Indicador de cambio de filtro.
- Retardo de ciclo corto de compresor configurable.
- Tiempo mínimo de funcionamiento de compresor configurable.
- Límite de selección de temperatura en calefacción y refrigeración, configurable.
- Alimentación 24V o 2 baterías (AAA).

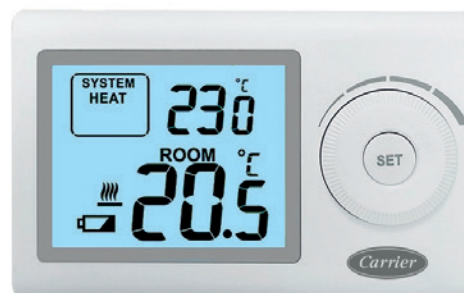


El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo.

Termostatos para calderas

Termostato de ambiente apto sistemas de calefacción por agua

- Apto para sistemas de calefacción por agua, calderas con radiadores o piso radiante.
- 1 etapa de calor. 1 etapa de frío.
- No programable.
- Alimentación 2 baterías AAA.



El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.
Consultar disponibilidad con su ejecutivo.

Sistema de automatización i-Vu®

Mantengase conectado a su edificio...Sin importar donde esté.



El Sistema i-Vu® Carrier para la automatización de edificios, transforma sus equipos y controladores en una red fácil de entender, controlar, regular y cambiar. El Sistema i-Vu® mantiene a los responsables de mantenimiento conectados todo el día a sus sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC), además de los sistemas de iluminación, datos, seguridad y sistemas auxiliares del edificio.

Los responsables de mantenimiento pueden conectarse localmente - haciendo uso de una pantalla táctil de montaje en pared - o desde cualquier otro dispositivo con acceso a internet.

Ya sea en una PC, una tableta o un teléfono inteligente, el Sistema i-Vu® para Automatización de Edificios, permite a los responsables de mantenimiento responder rápida y efectivamente a toda situación, desde una emergencia hasta cambiar requisitos de uso, sea su inmueble un espacio comercial, una propiedad residencial mediana o una torre alta de uso mixto.

El Sistema i-Vu® para automatización de edificios también da acceso a responsables de mantenimiento a datos detallados de rendimiento, horarios, tendencias del equipo y sistemas de alarma, así como capacidad completa para la generación de reportes. Además permite la perfecta integración con equipos de cualquier fabricante.

Esto significa, un sistema de control que permite la integración directa con la capacidad de manejar todo el equipamiento del edificio desde una sola interfaz de usuario y por último, lograr el mejor rendimiento posible para su edificio.

El Sistema i-Vu® va más allá al conectar a los ocupantes con el sistema calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC) a través de una interfaz táctil de montaje en pared, de tal manera que cada individuo puede adaptar su ambiente para satisfacer su confort y necesidad individual dentro de una determinada gama de parámetros de funcionamiento.

Por último, el Sistema i-Vu®, permite que el instalador de controles Carrier acceda de forma remota a su edificio.

De esta manera el instalador Carrier puede proveer servicio en tiempo real de mantenimiento o diagnóstico de problemas que puedan significar la diferencia entre un ajuste ligero y un problema mayor.



El sistema de automatización i-Vu® posee tanto acceso remoto como local, para que los responsables del edificio o sus ocupantes tengan un control total del confort.

Controles flexibles y abiertos

Diseñados para alcanzar cualquier aplicación de edificio



El control total comienza por las bases - componentes individuales contruidos sobre estándares abiertos que se integran fácilmente en el sistema de automatización de edificios i-Vu®. Los controladores de i-Vu® pueden estar en equipos de calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC) de Carrier, o instalados en campo en equipos de cualquier fabricante.

Los controladores de propósito general i-Vu® son compatibles con una amplia biblioteca de aplicaciones para satisfacer las necesidades únicas de cada establecimiento.

La red de control puede ser tan grande o tan pequeña como la instalación así lo requiera, el sistema i-Vu® hace que sea fácil crear una red personalizada.

Los controladores i-Vu® son:

- Basados en estándares abiertos (BACnet®) y certificados por el BACnet Testing Laboratories (BTL).
- Flexibles - pueden ser preinstalados o montados post instalación.
- Permiten integrar fácilmente otros sistemas del edificio, tales como iluminación, variadores de velocidad y medidores.
- Diseñados para la escalabilidad, crear sistemas pequeños o grandes con facilidad.

Especialización integral

Equipos, controles y service Carrier ofrecen probada confiabilidad

Carrier provee soluciones completas HVAC que integran perfectamente equipos de renombre mundial con los controles i-Vu® más avanzados de la industria. Estos controles i-Vu® poseen programas pre-incorporados, desarrollados por expertos en equipos Carrier teniendo en cuenta su eficiencia, ahorro de energía y óptima performance.

El sistema de automatización i-Vu® transforma los equipos y controles en un sistema integral que permite al personal del edificio monitorear y controlar el edificio entero para un óptimo confort y eficiencia de energía. Además, todo el sistema es testeado en fábrica para asegurarse que la operación del mismo sea perfecta.

Con la probada confiabilidad y eficiencia de los productos Carrier, las capacidades precisas y flexibles de los controles i-Vu®, y el incomparable acceso que provee el sistema de automatización i-Vu®, sus instalaciones alcanzan el máximo de su funcionalidad y operatividad mientras los dealers autorizados Expertos en Controles Carrier le dan completa tranquilidad.

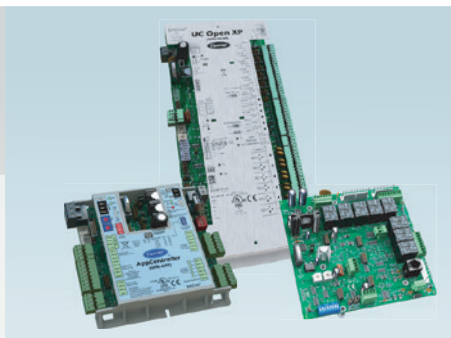
Sin importar el tamaño o ubicación del edificio, el sistema de automatización i-Vu® provee una solución líder en la industria con la precisión y excelencia que Carrier significa.

Carrier mantiene su liderazgo a nivel mundial en sistemas HVAC comerciales desde que Willis Carrier inventó el aire acondicionado en 1902.



Especialización integral

Equipos, controles y service Carrier ofrecen probada confiabilidad



CONTROLS EXPERT

Tested. Certified. Factory Authorized.

Carrier provee una línea completa de equipos de calefacción, ventilación y acondicionamiento de aire para edificios comerciales, así como también tiene poderosos controles i-Vu® que vienen instalados en los equipos Carrier para facilitar la configuración y abaratar costos. Carrier mantiene su larga experiencia en sistemas HVAC comerciales desde que Willis Carrier inventó el aire acondicionado moderno en 1902.

Carrier provee soluciones completas HVAC que integran perfectamente equipos de renombre mundial con los controles i-Vu® más avanzados de la industria. Estos controles i-Vu® poseen programas de control pre-incorporados, que son fabricados por expertos en equipos Carrier teniendo en cuenta su eficiencia, ahorro de energía y óptima performance.

El sistema de automatización i-Vu® transforma los equipos y controles en un sistema cohesivo que permite al personal del edificio monitorear y controlar el edificio entero para un óptimo confort y eficiencia de energía. Además, todo el sistema es testado en fábrica para asegurarse que la operación del mismo sea perfecta.

Con la probada confiabilidad y eficiencia de los productos Carrier, las capacidades precisas y flexibles de los controles i-Vu®, y el incomparable acceso que provee el sistema de automatización i-Vu®, sus instalaciones alcanzan el máximo de su funcionalidad y operatividad mientras los dealers autorizados Expertos en Controles Carrier le dan completa tranquilidad.

Sin importar el tamaño o ubicación del edificio, el sistema de automatización i-Vu® provee una solución líder en la industria con la precisión y excelencia que Carrier significa.

Por más de un siglo, Carrier es globalmente reconocido por proveer consistentemente la mayor calidad en soluciones de sistemas, equipos, controles, service e incomparable atención al cliente de HVAC.



Sistema de automatización i-Vu®

Provee todo lo que necesita para acceder, administrar y controlar su edificio.

Sistema de automatización i-Vu®

Componentes

Interfaces i-Vu®



Redes e integración



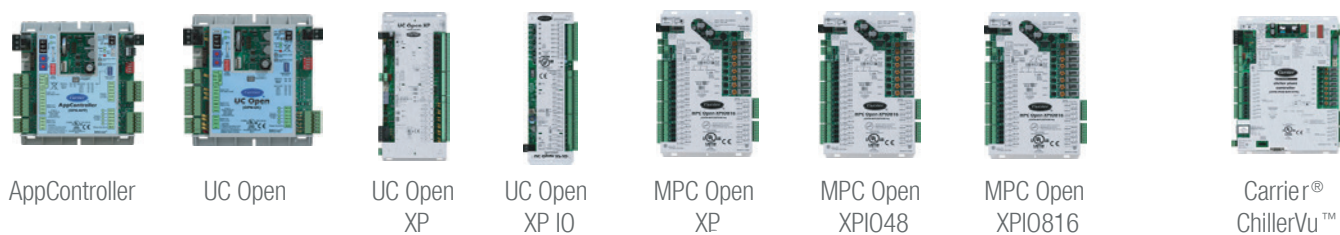
Controles específicos de aplicación

Sensores inteligentes



Controles multipropósito

Gestor de planta agua fría



Interfaz TruVu® Equipment Touch

Control al alcance de su mano

- Las nuevas pantallas ET ofrecen un diseño moderno y están preparadas para aplicaciones de montaje en gabinetes y/o equipos interiores. Son resistentes al polvo, al agua en la parte frontal de la pantalla, y son aptas para operar en un amplio rango de temperatura y resistentes a la vibración.
- Traen clips de montaje para panel calado y la aplicación Equipment Touch App está precargada. La conexión a un controlador i-Vu® se realiza a través de un cable serie RS-485 de 2 conductores al conector Rnet del controlador.

No se necesitan cables especiales. Todas las pantallas táctiles funcionan con una fuente de alimentación de 24 VCC @ 1A (no incluida).

Las pantallas ET pueden mostrar archivos .touch que se han creado utilizando la aplicación Equipment Touch para equipos existentes, o archivos .touch personalizados y diseñados específicamente para aprovechar estas pantallas más grandes y de mayor resolución.



**TruVu ET 10
Modelo EQT2-10**

Pantalla de 10.1"
Resolución:
1280 x 800 pixeles



**TruVu ET 7
Modelo EQT2-7**

Pantalla de 7"
Resolución:
1024 x 600 pixeles



**TruVu ET 4
Modelo EQT2-4**

Pantalla de 4.3"
Resolución:
480 x 272 pixeles



Comparación con el Equipment Touch actual

Características	EQT1-4-CAR	EQT-2
Mostrar cualquier punto de datos	Sí	Sí
Mostrar gráficos	Sí	Sí
Soporta múltiples lenguajes	Sí	Sí
Mostrar gráficos de tendencia	Sí	Sí
Sensor de temperatura y humedad embebidos	Sí	No
Ajuste de setpoint	Sí	Sí
Tamaño de pantalla configurable	No	Sí
Gestos táctiles	No	Sí
Soporta GIF animados	No	Sí
Archivos guardados en el dispositivo (*)	No	Sí
Captura de pantalla a dispositivo USB	No	Sí
Visor de PDF incorporado	No	Sí
Pantalla robusta (IP65)	No	Sí
Opción para montar en panel calado	No	Sí